



# WETTBEWERBSVORTEILE

## DER ROLLADENSYSTEME

- EIGENFERTIGUNG
- KONTINUIERLICHE QUALITÄTSKONTROLLE
- BREITES SORTIMENT AN PROFILEN UND ZUBEHÖR
- FARBPALETTE VON ÜBER 30 FARBEN
- BLENDENKÄSTEN IN VIELEN VERSCHIEDENEN FORMEN
- ÜBEREINSTIMMUNG MIT DEN EUROPÄISCHEN QUALITÄTSSTANDARDS
- GEPRÜFTE WIDERSTANDSFÄHIGKEIT GEGEN WINDLAST

# KOMPLEXE FERTIGUNGSTECHNOLOGIEN

Die ausgeprägt hohe Fertigungsintegration gewährleistet konkurrenzfähige Preise.

Alle Hauptzubehörteile für Rollladensysteme, d.h. rollgeformte und stranggepresste Profile, Blendenkästen, Blendenkappen, Achtkantwellen und manuelle Antriebe, werden in den eigenen Produktionsstätten von ALUTECH hergestellt.

Die Eigenfertigung garantiert fortwährende Kontrolle sämtlicher Prozesse auf allen Produktionsstufen von Produktentwicklung bis hin zur Anlieferung der Fertigerzeugnisse.



## Die größte Anlage zur Beschichtung vom Aluminium- und Stahlband

Durch die Anlage wird die Beschichtung und das Schneiden des Aluminium- und Stahlbandes zur weiteren Herstellung verschiedener Typengrößen von Blendenkästen, rollgeformten Profilen, Fensterbänken und anderen Erzeugnissen vorgenommen.

## 11 Rollforming-Linien

Rollgeformte Profile und Blendenkästen aus Stahlband sowie Achtkantwellen aus verzinktem Stahlband werden in Eigenproduktion hergestellt.

## Anlagen zur Herstellung von Blendenkästen und Fensterbänken

Herstellung von Blendenkästen aus Aluminiumband sowie von Fensterbänken aus Aluminium- und verzinktem Stahlband erfolgt in eigenen Betrieben.

## Gieß-Schmelzanlagen

Schmelzen von Roh-Aluminium und Herstellung von Aluminium-Pressbolzen zum Strangpressen von Profilen.

## Pulverbeschichtungsanlage (horizontale und vertikale Beschichtung)

Die Beschichtung von stranggepressten Aluminiumprofilen und Blendenkappen erfolgt in automatischen Beschichtungskammern.

## Pressanlagen zur Herstellung von stranggepressten Aluminiumprofilen

Herstellung verschiedener Profile, Kontrolle der Oberflächeneigenschaften und Profilgeometrie, Streckung, Temperierung.

## Fertigungsstraße zum Eloxieren der Aluminiumprofile

Als einer der größten Anlagenkomplexe in Russland und in den GUS-Staaten gewährleistet die Anlage von ALUTECH vollständige Automatisierung der Produktionsprozesse.

## Vollautomatische Alu-Druckgussanlagen

Präzise Herstellung von Erzeugnissen verschiedenster Art, u.a. von Blendenkappen.

# ROLLLADENSYSTEME VON ALUTECH GARANTIEREN GEPRÜFTE QUALITÄT

**Ständige Kontrolle sämtlicher Produktionsprozesse auf allen Stufen, beginnend mit dem Ankauf von Rohstoffen bis hin zur Herstellung der Produkte und deren Verpackung**



Alle Unternehmen der ALUTECH-Gruppe sind mit modernsten Anlagen ausgerüstet, die es ermöglichen, entsprechend den europäischen Qualitätsstandards zu produzieren.

Dank den eigenen Produktionsstätten von ALUTECH wird die hohe Produktqualität durch ständige Kontrolle sämtlicher Produktionsprozesse auf allen Stufen, beginnend mit dem Ankauf von Rohstoffen bis hin zur Herstellung der Produkte und deren Verpackung, gewährleistet.

Folgende Parameter werden bei allen Bestandteilen des Rollladensystems geprüft: Übereinstimmung mit den europäischen Qualitätsstandards und mit der Farbnorm; Kompatibilität und Passgenauigkeit aller Komponenten. Das Qualitätsmanagementsystem aller Unternehmen von ALUTECH ist entsprechend den Anforderungen des Internationalen Standards ISO 9001 im System TÜV CERT zertifiziert.

Die hohe Qualität der Produkte ist durch die Prüfergebnisse akkreditierter Zertifizierungsstellen der internationalen Gesellschaften und Forschungszentren in der Schweiz, Belgien, Deutschland, Schweden und Tschechien bestätigt.

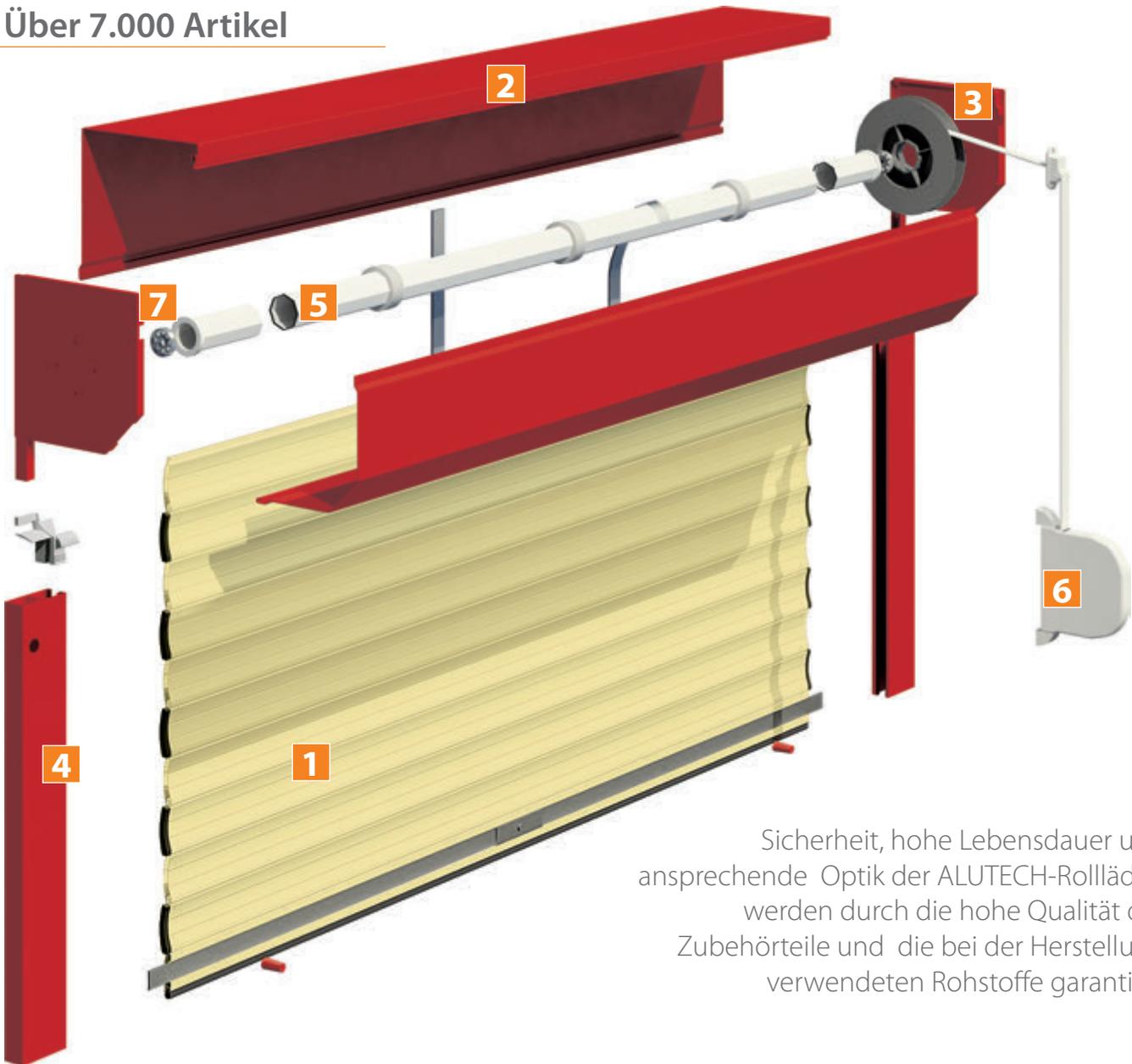
**Die Qualität der Beschichtung wird hinsichtlich ihrer Übereinstimmung mit den Standards ISO, ECCA, EN kontrolliert (über 30 Standards insgesamt).**



# 1

## PROFILE UND ZUBEHÖR FÜR ROLLADENSYSTEME

Über 7.000 Artikel



Sicherheit, hohe Lebensdauer und ansprechende Optik der ALUTECH-Rollläden werden durch die hohe Qualität der Zubehörteile und die bei der Herstellung verwendeten Rohstoffe garantiert

### 1 ROLLADENPANZER

### Große Auswahl an Profilen für Behänge unterschiedlicher Größen

#### Rollgeformte Rollladenprofile

mit Weich- oder Hartschaum, perforiert oder unperforiert

**15 Profiltypen**  
Farbpalette:  
**über 30 Farben**

#### stranggepresste Rollladenprofile

1-Wand, 2-Wand mit erhöhter Stabilität, Gitterprofile

**9 Profiltypen**  
Farbpalette:  
**6 Farben** (mit strukturierter Oberfläche)  
**19 Farben** (mit glänzender Oberfläche)

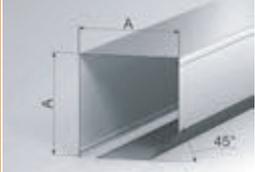
#### Schlussleisten

Universal-, Schloss- und Riegelschlussleisten. Die Schlussleisten werden mit PVC-Einlagen, Bürsteneinlagen oder ohne Einlagen geliefert.

**18 Profiltypen**  
Farbpalette:  
**6 Farben** (mit strukturierter Oberfläche)  
**19 Farben** (mit glänzender Oberfläche)

Über 90% der Profile und Zubehörteile für ALUTECH-Rollladensysteme werden von ALUTECH selbst hergestellt



<b>2</b>	<b>BLENDENKÄSTEN</b>	<b>Formenvielfalt für verschiedene architektonische Stile</b>			
					
<p><b>rollgeformte Blendenkästen SF20</b></p> <p><b>5 Profiltypen</b></p> <p>Farbpalette: <b>14 Farben</b></p>	<p><b>rollgeformte Blendenkästen SF45</b></p> <p><b>11 Profiltypen</b> von 125 bis 405 mm</p> <p>Farbpalette: <b>16 Farben</b></p>	<p><b>rollgeformte Blendenkästen SF-QR</b> <b>stranggepresste Blendenkästen SF-P/QRE</b></p> <p><b>5 Profiltypen</b> von 137 bis 205 mm</p> <p>Farbpalette: <b>6 Farben</b> (mit strukturierter Oberfläche) <b>19 Farben</b> (mit glänzender Oberfläche)</p>	<p><b>rollgeformte Blendenkästen SF-R</b> <b>stranggepresste Blendenkästen SF-P/RE</b></p> <p><b>5 Profiltypen</b> von 137 bis 205 mm</p> <p>Farbpalette: <b>6 Farben</b> (mit strukturierter Oberfläche) <b>19 Farben</b> (mit glänzender Oberfläche)</p>	<p><b>Einputzkasten-System SB-I</b></p> <p><b>5 Profiltypen</b> von 137 bis 205 mm</p>	
<b>3</b>	<b>BLENDENKAPPEN</b>	<b>Perfekte Kombination mit Blendenkästen</b>			
					
<p><b>Blendenkappen 20° SB20</b></p> <p><b>5 Profiltypen</b> + Blendenkappen mit verschobenen Endzapfen</p> <p>Farbpalette: <b>6 Farben</b> (mit strukturierter Oberfläche), <b>19 Farben</b> (mit glänzender Oberfläche)</p>	<p><b>Blendenkappen 45° SB45</b></p> <p><b>10 Profiltypen</b> + doppelte und durchgehende Mittel-Blendenkappen mit verschobenen Endzapfen</p> <p>Farbpalette: <b>6 Farben</b> (mit strukturierter Oberfläche), <b>19 Farben</b> (mit glänzender Oberfläche)</p>	<p><b>Blendenkappen halbrund SB-QR</b></p> <p><b>5 Profiltypen</b> + Blendenkappen mit verschobenen Endzapfen</p> <p>Farbpalette: <b>6 Farben</b> (mit strukturierter Oberfläche), <b>19 Farben</b> (mit glänzender Oberfläche)</p>	<p><b>Blendenkappen rund SB-R</b></p> <p><b>5 Profiltypen</b> + Blendenkappen mit verschobenen Endzapfen</p> <p>Farbpalette: <b>6 Farben</b> (mit strukturierter Oberfläche), <b>19 Farben</b> (mit glänzender Oberfläche)</p>	<p><b>Blendenkappen 90° SB90</b></p> <p><b>5 Profiltypen</b></p>	
<b>4</b>	<b>FÜHRUNGSSCHIENEN</b>	<b>Optimale Lösungen für alle Behangtypen</b>			
<p>Farbpalette der Führungsschienen: <b>6 Farben</b> (mit strukturierter Oberfläche), <b>19 Farben</b> (mit glänzender Oberfläche)</p>		<p><b>Standardschienen – 11 Profiltypen</b> <b>Verstärkte Schienen – 5 Profiltypen</b> <b>Spezielle Führungsschienen – Eckschienen, Doppelschienen, Distanz-Führungsschienen – 7 Profiltypen</b></p>			
<b>5</b>	<b>ACHTKANTWELLEN</b>	<b>Verschiedene Varianten für alle Arten von Rollladensystemen, Rolltoren und Rollgittern</b>			
<p>Runde Wellen und Achtkantwellen aus Stahl – <b>5 Größen, 7 Typen</b></p>					
<b>6</b>	<b>STEUERUNGSSYSTEME</b>	<b>Breites Sortiment an Antrieben zur komfortablen Steuerung der Rollladensysteme</b>			
<p><b>Manuelle Antriebe:</b> Gurt-, Schnur-, Leitseil-, Kurbel- oder Federantrieb. <b>Elektroantriebe und Steuerelemente</b> Somfy, Nice, Nero Electronics oder AN-Motors.</p>					
<b>7</b>	<b>ZUVERLÄSSIGE FUNKTIONEN DES ROLLADENZUBEHÖRS</b>	<b>Zuverlässige Funktionen und ansprechende Optik der Rollläden</b>			
<p>Kapseln, Gurt-/Schnurscheiben, Stahlbandaufhänger, Adapterringe, Arretierstücke, Hochschiebesicherungen, Abweisbleche, Einlauftrichter, Führungsschienenabschlüsse, Anschlagstopfen, Streichlack-Korrektoren u.a.</p>					

# 2

## QUALITÄTSNACHWEIS DURCH STÄNDIGE PRÜFUNG DER PRODUKTE

Prüfung der Widerstandsfähigkeit der Rollladensysteme gegen Windlast



### Widerstandsfähigkeit gegen Windlast

Die Widerstandsfähigkeit von allen ALUTECH-Rollladenprofilen gegen Windlast ist laut EN 13659 und EN 12424 bestätigt. Zu diesem Zweck wird der eigene Prüfstand KS PC (hergestellt in Deutschland) eingesetzt.

Die Widerstandsfähigkeit gegen Windlast beträgt:

- 600 Pa laut EN 13659, was einer Windgeschwindigkeit von 31,6 m/s entspricht;
- für Rolltore – 1375 Pa laut EN12424, was einer Windgeschwindigkeit von 47,8 m/s entspricht.

Die Kontrolle wird sowohl im Laufe des Produktionsprozesses, als auch im Laboratorium durchgeführt



### Prüfung der Profil- und Zubehörqualität

Das Qualitätskontrollsystem von ALUTECH umfasst über 40 Kontrollmethoden und über 50 zu prüfende Parameter. Dabei werden unter anderem folgende Werte kontrolliert:

- Übereinstimmung mit allen vorgegebenen geometrischen Parametern;
- Beschichtungsqualität;
- Widerstandsfähigkeit gegen mechanische und chemische Einwirkung;
- Ausschäumungsqualität usw.

Ständige Kontrolle der Qualität und Prüfungen aller neuen Produkte



### Prüfung von neuen Produkten

Alle von ALUTECH entwickelten Produkte werden verbindlich geprüft, bevor sie in Serienproduktion gehen. Getestet werden u.a. die Kompatibilität und Passgenauigkeit, die Übereinstimmung mit den Vorgaben zu technischen Werten und Betriebseigenschaften sowie die Leistungsfähigkeit der Produkte.

Exzellente Panzer-Wickelwerte der ALUTECH-Profile



### Prüfung der Rollläden zur Festlegung der Panzer-Wickelwerte

Bevor die von ALUTECH entwickelten Produkte in Serienproduktion gehen, werden sie verbindlich geprüft. Im Laufe dieser Prüfungen werden die Panzer-Wickelwerte entsprechend den Varianten der Blendenkästen, Wellen und Aufhängungsvarianten des Rollladenpanzers zur Welle festgelegt.

### Breites Sortiment an Profilen

- 15 Profiltypen – AR/36, AR/37, AR/375, AR/39, AR/40, ARH/40, AR/41, AR/45, AR/52, AR/55m, AR/55, ARH/55, AR/555, AG/77, AG/77H;
- Die Rollläden können in Fassaden-Öffnungen mit einer max. Breite von 6 m und einer max. Fläche von 18 m<sup>2</sup> montiert werden;
- ausgeschäumte Profile mit Weich- oder Hartschaum;
- Ausführung mit oder ohne Lichtschlitzen.



Profilhöhe  
von 36 bis 77 mm,  
Profilbreite  
von 8,5 bis 19 mm



Über 30 Farben

### Optimale Aluminiumbandstärke

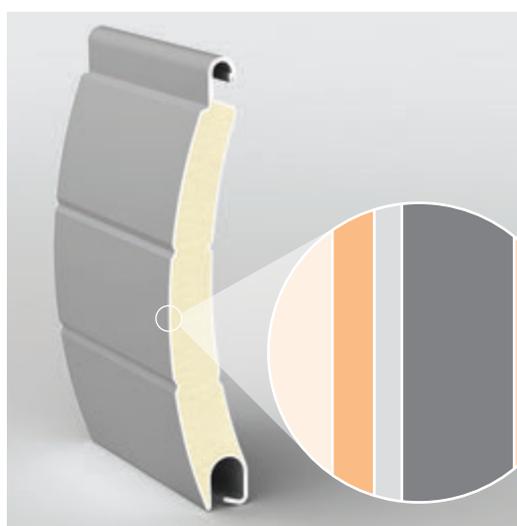
Zur Herstellung der ALUTECH-Profile wird ein genormtes Band verwendet. Die strikte Einhaltung der Vorgaben gewährleistet die Stabilität der Profile und deren Widerstandsfähigkeit gegen Windlast, Schlagbelastung und andere Fremdeinwirkungen. Das genormte Band stellt außerdem eine besonders lange Lebensdauer sicher. Die Breite des beschichteten Bandes beträgt 0,28 mm (für Profil AG/37) bis 0,49 mm (für Profil AG/77), je nach Profiltyp.

### Zwei-Schicht-Polyamidbeschichtung

Die Profile zeichnen sich durch Scheuerfestigkeit, Widerstandsfähigkeit gegen Kratzer, Riss-Bildung, Beschichtungsablösung, UV-Strahlung, hohe Temperaturunterschiede und Korrosionsmitteleinfluss aus. Dank der hochwertigen farblosen Lackbeschichtung auf der inneren Bandseite wird die Adhäsion der Ausschäumung bewahrt, die die Form- und Geometrieänderung des Profils verhindert.

### Hochwertige Ausschäumung

Die gleichmäßige Ausschäumung der ALUTECH-Profile weist keine Poren auf, was eine hohe Widerstandsfähigkeit der Profile gegen Belastung garantiert und jede Art von Formveränderung weitestgehend verhindert.



Die Qualität ist durch BASF- und AkzoNobel-Prüfprotokolle bestätigt.

Struktur des beschichteten Aluminiumbandes

Schmelz an der Vorderseite PUR/PA (18-22 Mkm)
Haftgrundanstrich (3-7 Mkm)
Konversionsüberzug (1 Mkm)
Aluminiumgrundlage (0,25-0,46 mm je nach der Profiltypengröße)
Farblose Lack-Beschichtung (3-6 Mkm)

Gleichmäßige Ausschäumung ohne Poren

### Stabile Profilgeometrie

Die Parameter jeder Profiltypen sind immer konstant und entsprechen den vorgegebenen Werten. Im Laufe des Produktionsprozesses werden täglich über 13 geometrische Parameter kontrolliert. Der Fokus liegt dabei auf der Profilstärke und der Höhe der verdeckten Oberfläche.

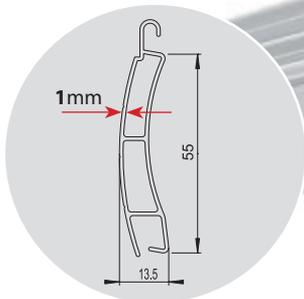


Ständige Kontrolle der Profilgeometrie im Laufe des Produktionsprozesses

# 2

## ROLLADENPANZER STRANGGEPRESSTE PROFILE

Die Profilwandstärke  
beträgt 1-2 mm



### Breites Sortiment an Profilen

Das Sortiment an stranggepressten Profilen umfasst 9 Profiltypen – AER42, AER44/S, AER55/S, AEG56, AER56, AEG30/S, AEG84, AER84, AEG45/S. Die große Auswahl ermöglicht es, Rollläden mit Behängen von max. 7 m Breite und max. 21 m<sup>2</sup> Fläche zu montieren.

Die aus stranggepressten Profilen hergestellten Rollladensysteme zeichnen sich durch erhöhten Einbruchschutz dank der großen Profilwandstärke und der stabilisierenden Querstützrippe aus.

Zur Herstellung  
der Profile  
werden nur  
Rohlegierungen  
verwendet



### Hochwertige Aluminiumlegierungen

Die hohe Qualität der stranggepressten Profile von ALUTECH ist auf den Einsatz von Rohlegierungen zurückzuführen. Die Legierungen enthalten 98,8-99,0% Reinaluminium, 1,0-1,2% Magnesium, Silizium, Ferrum, Kupfer, Zink und Titan. Das erhöht die Festigkeit und Geschmeidigkeit der Metalle.

### Qualität der Lack-Beschichtung

Die Lack-Beschichtung zeichnet sich aus durch:

- Widerstandsfähigkeit gegen mechanische Einwirkungen,
- Widerstandsfähigkeit gegen Kratzer, Riss-Bildung, Beschichtungsablösung;
- Widerstandsfähigkeit gegen UV-Strahlung, Temperaturunterschiede und Korrosionsmitteleinfluss;
- Glanz- und Farbenkonstanz.

Die hohe Qualität ist durch das QUALICOAT-Zertifikat (Schweiz) und Prüfprotokolle von BASF Coating (Deutschland) und AkzoNobel (Schweden) bestätigt.

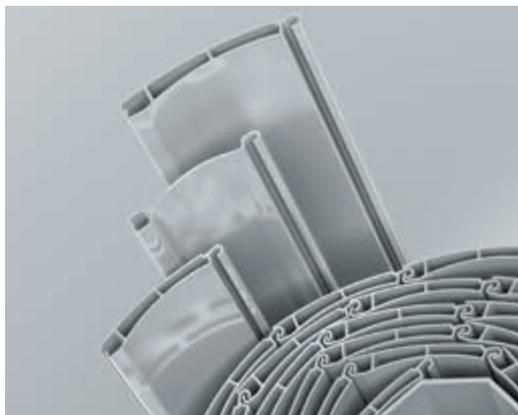
12 Methoden der  
Beschichtungs-  
kontrolle  
entsprechend  
den europäischen  
Standards ISO,  
ECCA, EN



### Hohe Korrosionseigenschaften der Beschichtung

Die ausgezeichneten Korrosionseigenschaften der Lack-Beschichtung stranggepresster Profile sind durch die QUALICOAT- und SEASIDE CLASS-Zertifikate (Zürich, Schweiz) bestätigt.

Geringe Panzer-  
Wickelwerte der  
ALUTECH-Profile



### Optimale Panzer-Wickelwerte

Die stabile Geometrie und die sichelförmige Konfiguration der ALUTECH-Profile gewährleisten hohe und konstante Panzer-Wickelwerte. Das ermöglicht den Einsatz von kleineren Blendenkästen und Blendenkappen, wodurch die Materialkosten pro Rollladen sich deutlich reduzieren lassen.

## Breites Sortiment an Blendenkästen und Blendenkappen

- 20-Grad;
- 45-Grad;
- rund rollgeformt und stranggepresst;
- halbrund rollgeformt und stranggepresst;
- Einbaukästen

Das Sortiment zeichnet sich durch eine große Auswahl von Profiltypen – von 125 bis 405 mm – und durch Blendenkappen mit verschobenen Zapfen bzw. doppelten oder durchgehenden Mittel-Blendenkappen für gekoppelte Systeme aus.



5 Typen von Blendenkästen und Blendenkappen

## Perfekte Verbindung des Blendenkastens mit der Blendenkappe

Die stabile Geometrie und tägliche Qualitätskontrollen (über 10 zu prüfende Parameter) gewährleisten eine perfekte Verbindung des Blendenkastens mit den Blendenkappen.



Über 25 Profiltypen, über 20 Farben

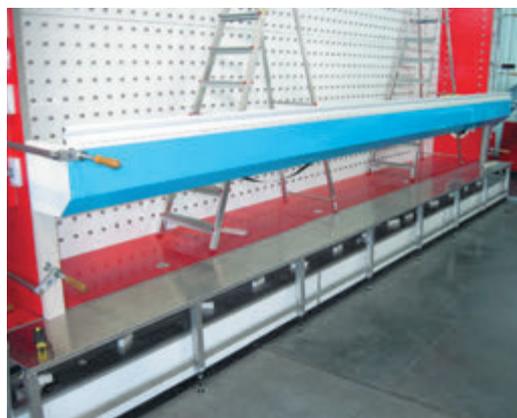
## Hohe Qualität der Lack-Beschichtung

Ausgezeichnete Widerstandsfähigkeit gegen Kratzer, Rissbildung, Beschichtungsablösung, Korrosionsmitteleinfluss, UV-Strahlung und hohe Temperaturunterschiede.



## Hohe Festigkeit von Blendenkästen

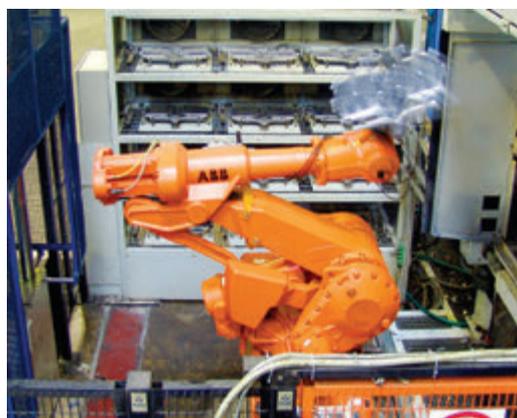
ALUTECH garantiert die hohe Festigkeit der Blendenkästen. Jede Variante des rollgeformten Blendenkastens wird aus Band mit festgelegter Breite hergestellt: für Blendenkästen von 125 bis 180 mm beträgt diese Breite 0,75 mm, für Blendenkästen von 205 mm beträgt sie 0,85mm, für Blendenkästen von 250 bis 360 mm ist das Band 0,95 mm breit. Im Vergleich zu den rollgeformten Blendenkästen weisen die stranggepressten Blendenkästen von ALUTECH eine höhere Festigkeit auf. Die Wandstärke von stranggepressten Blendenkästen beträgt 2 mm.



Die Durchbiegung der Blendenkästen von ALUTECH wird am speziellen Prüfstand KS PC geprüft

## Hochwertiger Druckguss von Blendenkappen

Die hohe Qualität des Druckgusses von ALUTECH-Blendenkappen wird durch den Einsatz von Rohaluminiumlegierungen und durch die Produktion auf hochmodernen Anlagen gewährleistet. Die hochwertige Verarbeitung und Beschichtung von Blendenkappen trägt erheblich zur gefälligen Optik des Rollladens bei. Die Blendenkappen von ALUTECH lassen sich perfekt mit Blendenkästen und Führungsschienen kombinieren.

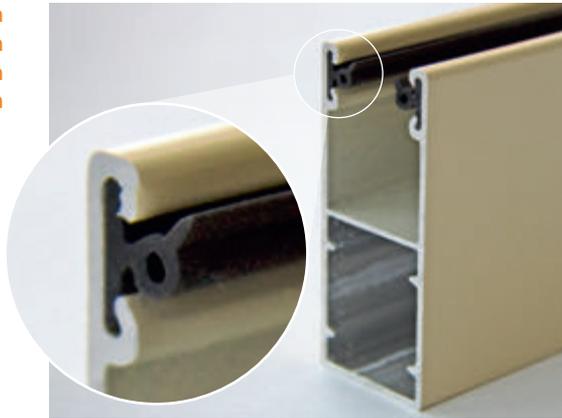


Die Oberfläche von ALUTECH-Blendenkappen ist glatt und weist keine Unebenheiten auf

# 4

## FÜHRUNGSSCHIENEN UND SCHLUSSLEISTEN

Führungsschienen  
und Schlussleisten  
mit gewalzten  
PVC-Einlagen



### Breites Führungsschienenangebot

Das breite Angebot an ALUTECH-Führungsschienen umfasst über 20 Typen. Das ermöglicht die Auswahl einer passenden Führungsschiene für jeden Rollladen und die Berücksichtigung der gestellten Anforderungen an den Einbruchschutz. Im Angebot sind:

1. Standardschienen;
2. Verstärkte Schienen zur Erhöhung des Einbruchschutzes;
3. Extra montagefreundliche Führungsschienen.

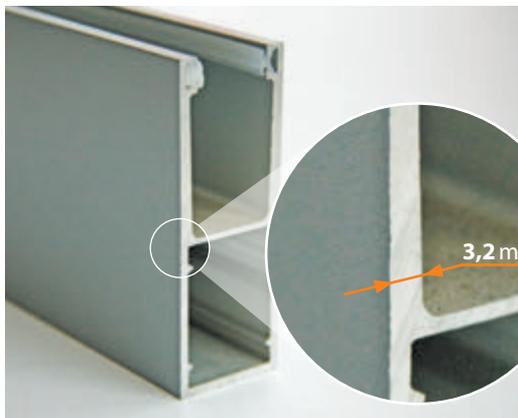
Farbpalette  
umfasst über  
25 Farben



### Große Schlussleistenauswahl

Im ALUTECH-Angebot stehen Schlussleisten für alle Arten von rollgeformten Profilen zur Verfügung, wodurch die Besonderheiten der Fassaden-Öffnungen, präferierte Montagearten und auch spezielle Kundenwünsche berücksichtigt werden können.

Die hohe Qualität der Aluminiumlegierungen und Polymer-Beschichtung ist durch die QUALICOAT- und QUALANOD-Zertifikate sowie durch die BASF Coating und Akzo-Nobel-Zertifikate bestätigt

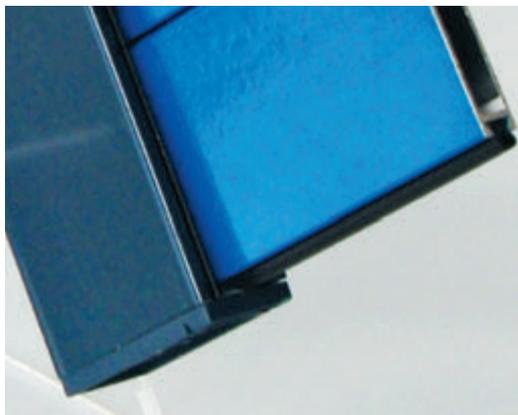


### Hochwertige Fertigung und Beschichtung

Vorteile der Führungsschienen und Schlussleisten von ALUTECH:

- Sie werden aus hochwertigen Aluminiumlegierungen gefertigt;
- Sie weisen besonders gute Korrosionsschutzeigenschaften auf;
- Sie zeichnen sich durch die hohe Qualität der Lack-Beschichtung, große Widerstandsfähigkeit gegen mechanische Einwirkungen, Riss-Bildung, Beschichtungsablösung, UV-Strahlung und hohe Temperaturunterschiede sowie durch dauerhaft stabilen Glanzgrad aus.

Die Führungsschienenabschlüsse dienen zur ansprechenderen Optik der Rollläden ohne untere Umrahmung



### Große Auswahl an Zubehör

Die meisten Führungsschienen und Schlussleisten von ALUTECH werden mit gewalzten PVC-Einlagen und Bürsteneinlagen mit gekappten Rändern geliefert.

Große Auswahl an Zubehör:

- 9 Arten von Einlagen;
- Führungsschienenabschlüsse für Befestigungs- und Stirnflächenbohrungen;
- Anschlagstopfen in kompletter Farbpalette;
- halbrunde Auflagen für Führungsschienen.

## Sortiment an hochwertigen Wellen

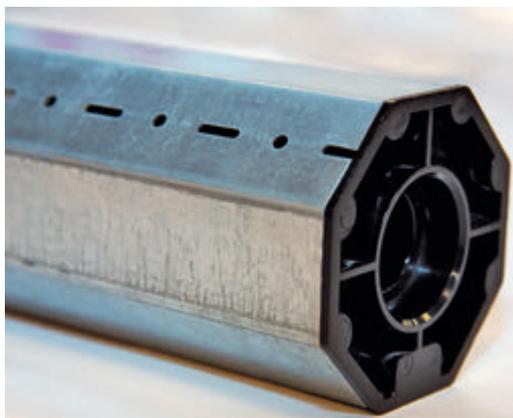
ALUTECH fertigt Achtkantwellen ausschließlich aus hochwertigem verzinktem Stahlband. Das Wellensortiment umfasst 5 Größen (7 Typen) mit einer Band- bzw. Wandstärke von 0,5 bis 3,6 mm und einem Durchmesser von 40 bis 108 mm.



Die Geometrie der ALUTECH-Wellen wird im Laufe des Produktionsprozesses ständig kontrolliert

## Perfekte Verbindung der Achtkantwellen mit den Zubehörteilen

Die stabile Geometrie der ALUTECH-Achtkantwellen gewährleistet eine perfekte Verbindung der Wellen mit den Kapseln, Adaptern für Elektroantriebe, Elektroantrieben selbst und anderen Zubehörteilen, wodurch eine einwandfreie Funktion und eine hohe Lebensdauer garantiert wird.



Perfekte Verbindung der Achtkantwelle von ALUTECH mit der zugehörigen Universalkapsel

## Große Auswahl an Antrieben für die Steuerung von Rollläden

Das Sortiment von ALUTECH umfasst einfache bewährte Lösungen zur Rollladensteuerung mit klassischen manuellen Antrieben.

Die qualitativ hochwertigen Kunststoffgehäuse der Wickler, die Gurt- bzw. Schnurscheiben, die Kapseln sowie die Gurt- und Schnurleitrollen zeichnen sich durch perfektes Design und eine formschöne Optik aus.



Manuelle Antriebe von ALUTECH: Gurt-, Schnur-, Leitseil-, Kurbel- und Federantriebe

## Breites Sortiment an Zubehörteilen für Rollladensysteme

Das Angebot von ALUTECH beinhaltet alle Zubehörteile für Rollladensysteme - Kapseln, Seilscheiben, Anschraub-lager, Stahlbandaufhänger, Adapterringe, Arretierstücke, Hochschiebesicherungen, Abweisbleche, Einlauftrichter, Führungsschienenabschlüsse, Anschlagstopfen, Streich-lack-Korrektoren und vieles mehr.



Die Zubehörteile werden in den Produktionsstätten von ALUTECH hergestellt und montiert. Sie zeichnen sich durch die bewährte Qualität der Materialien und der Produktion aus



### Innovative Technologien

ALUTECH verfügt heute über eigene moderne Anlagen zur Produktion von stranggepressten Profilen, Beschichtung von Aluminium- und Stahlband, 11 Rollforming-Linien, automatisierte Druckgussanlagen sowie Anlagen zur Pulverbeschichtung und zum Eloxieren der Profile.



### Zertifizierte Qualität

Die Qualität der ALUTECH-Erzeugnisse ist durch Zertifikate akkreditierter Prüfstellen von internationalen Gesellschaften und Forschungszentren in der Schweiz, Belgien, Deutschland, Schweden und Tschechien bestätigt. Die Qualitätskontrolle wird laut den europäischen Standards ISO, ECCA, EN durchgeführt.



### Kontinuierliche Entwicklung

Wir bleiben im Trend, indem wir ein breites Sortiment an Profilen und Zubehörteilen für Rollladensysteme sowie nicht-standardisierte entwickelte Produkte gemäß den Anforderungen unserer Partner anbieten. Wir sorgen für den Markterfolg der fertigen Lösungen unserer Kunden, tauschen unsere Erfahrungen aus und beraten sie.

**Rollläden von ALUTECH sind bereits an Millionen Objekten in 35 Ländern der Welt montiert**



Heute werden die von ALUTECH gefertigten Profile und Zubehörteile für Rollladensysteme in Deutschland, Frankreich, Großbritannien, Österreich, den Niederlanden, Tschechien und anderen west- und osteuropäischen sowie asiatischen Ländern und GUS-Staaten vertrieben

