

ИНСТРУКЦИЯ ПО СБОРКЕ И МОНТАЖУ

Русский

секций ограждения
Prestige

2025

ИНСТРУКЦИЯ ПО СБОРКЕ И МОНТАЖУ СЕКЦИЙ ОГРАЖДЕНИЯ

Уважаемый покупатель!

Благодарим вас за приобретение нашей продукции и надеемся, что ее качество подтвердит правильность вашего выбора.

СОДЕРЖАНИЕ

1. Общие указания	2
1.1. Назначение и применение	2
1.2. Численность монтажной бригады	2
1.3. Рекомендуемый набор инструмента монтажной бригады	2
1.4. Требования к крепежным элементам	3
2. Меры безопасности	4
2.1. Меры безопасности при работе с использованием лестниц и стремянок	4
2.2. Меры безопасности при работе с электроинструментом	5
2.3. Меры безопасности при проведении электромонтажных работ	6
3. Сборка рамы секции ограждения	6
4. Сборка створки секции заборной	10
4.1. Установка заполнения	10
4.2. Установка уплотнителя FLGU.400.0718	32
4.3. Установка штапиков	33
5. Монтаж секции ограждения	35
6. Нанесение таблички изделия	39
7. Наладка, опробование и проверка изделия	39
8. Сдача смонтированного изделия	39

В связи с постоянным совершенствованием конструкции ворот ООО «Алютех Воротные Системы» оставляет за собой право на внесение изменений в данное руководство без предварительного уведомления потребителей (покупателей).

© 2025 «Алютех Воротные Системы»

1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

Надлежащий монтаж является неотъемлемым условием обеспечения высоких потребительских свойств изделия. Содержание данного документа не может служить основой для юридических претензий. Компания «АЛЮТЕХ» оставляет за собой право на внесение изменений и дополнений в конструкцию секций ограждения и данную инструкцию.

1.1 НАЗНАЧЕНИЕ И ПРИМЕНЕНИЕ

Настоящая инструкция устанавливает требования к комплексу работ, выполняемых при монтаже секций ограждения, применяемых в качестве элементов ограждения территорий частных и промышленных объектов.

В инструкции приведены рекомендуемый порядок выполнения и описание операций сборки и монтажа секций ограждения, а также перечень необходимых инструментов и принадлежностей.

Настоящая инструкция может использоваться в качестве руководящего документа при обучении и работе технического персонала. Она составлена на основании нашего опыта и знаний. Все существующие нормы и правила, распространяющиеся на порядок сборки и монтажа секций ограждения, должны неукоснительно соблюдаться.

1.2 ЧИСЛЕННОСТЬ МОНТАЖНОЙ БРИГАДЫ

Рекомендуемая численность монтажной бригады — два человека. Средневзвешенной нормой для монтажной бригады является сборка и монтаж изделия в течение 4—8 рабочих часов.

1.3 РЕКОМЕНДУЕМЫЙ НАБОР ИНСТРУМЕНТА МОНТАЖНОЙ БРИГАДЫ

Наименование инструмента	Кол-во	Наименование инструмента	Кол-во
Электроперфоратор	2	Рожковый ключ S17 (M10)	1
Электродрель	1	Накидной ключ (M10)	1
Шурупверт аккумуляторный с аккумуляторами	1	Магнитная головка SDS (M10 L=max 65 мм)	1
Электрическая угловая отрезная машинка	1	Магнитная бита PH2 L=max 90 мм	1
Адаптер SDS с быстрозажимным патроном	2	Комплект сверл (ø3,2-3,5 мм L=min 100 мм; ø4,2 мм L=max 65 мм; ø7 мм L=min 65 мм; ø12 мм L=max 65 мм)	2
Клепальный пистолет	1	Комплект буров по бетону (ø6 мм L=160-200 мм; ø8 мм L=200-260 мм; ø10 мм L=550 мм; ø12 мм L=550 мм)	2
Комплект уровней строительных брусковых (0,5 м; 1,5 м)	1	Вороток универсальный	1
Ящик инструментальный	2	Прибор-тестер	1
Молоток слесарный 400 г	2	Электропаяльник 60 Вт	1
Комплект ударных инструментов (зубило; шлямбур; кернер; пробойник; киянка; набор стамесок)	1	Электроудлинитель не менее 30м	1

Наименование инструмента	Кол-во	Наименование инструмента	Кол-во
Ножовка универсальная со сменными полотнами	1	Лестница универсальная 4-х сложений	1
Ножницы по металлу	1	Штангенциркуль 125 мм	1
Кусачки боковые средние	1	Рулетка 5 м	1
Пассатижи большие	1	Очки защитные	2
Набор напильников	1	Респиратор	2
Набор отверток твердосплавных	1	Каска строительная	2
Отвертка магнитная с насадками	1	Комплект перчаток защитных	2
Торцевая головка (M10)	1	Аптечка универсальная	1
Торцевой ключ (M10)	1		

1.4 ТРЕБОВАНИЯ К КРЕПЕЖНЫМ ЭЛЕМЕНТАМ

При монтаже изделия могут применяться различные крепежные элементы, выбор которых зависит от характеристик материала проема. Все крепежные детали должны быть стойкими к коррозии.

Крепление к проемам из сплошных материалов

При выполнении проема из сплошных материалов, таких как бетон, естественный камень, цельный кирпич, крепление несущих элементов ворот к проему производится при помощи следующих крепежных элементов:

- пластмассовые нейлоновые дюбели Ø10 мм длиной 60—80 мм в комплекте с вворачиваемым винтом Ø8 мм;
- стальные клиновые анкеры Ø10 мм длиной 40—60 мм;
- стальные забивные анкеры Ø10 мм длиной 40 мм с внутренней резьбой в комплекте с вворачиваемым винтом с метрической резьбой М8.

Крепление к проемам из легких и пористых материалов

При выполнении проема из пустотелых материалов, таких как эффективный кирпич (пустотный керамический и силикатный), камни керамические щелевые и камни силикатные, а также из ячеистых бетонов (газо- и пенобетон, газо- и пеносиликат) и газосиликатных блоков крепление несущих элементов распашных ворот непосредственно к проему не дает гарантии качественного монтажа при использовании известных крепежных элементов. В данном случае рекомендуется дополнительно оформлять проем следующими способами:

- конструкция из стального фасонного профиля (уголок 100х100): крепежные элементы — винты М8 длиной 25-30 мм;
- деревянная конструкция: крепежные элементы — винты М8 длиной 60-80 мм;
- кирпичная кладка из цельного кирпича: крепежные элементы — смотри крепление к проемам из сплошных материалов;
- железобетон: крепежные элементы — смотри крепление к проемам из сплошных материалов.

2. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Монтаж изделия должен производить только квалифицированный персонал, знающий конструкцию и технологический процесс сборки и монтажа изделия, прошедший обучение и инструктаж по технике безопасности.

Монтажные работы допускается производить только в спецодежде, не стесняющей движений, а также в защитной каске.

При сверлении материалов, дающих отлетающую стружку, при рубке и резке металла следует применять защитные очки. Для защиты органов дыхания от строительной пыли необходимо применять респиратор.

Слесарные молотки и кувалды должны иметь гладкие, слегка выпуклые поверхности бойков, без выбоин, сколов, наклепа, сколов и трещин. Длина рукоятки молотка должна быть не менее 250 мм, а рукоятка кувалды — не менее 700 мм, молотки и кувалды должны быть прочно надеты на рукоятки и закреплены клиньями.

Все инструменты с заостренными концами (напильники, отвертки и др.) должны иметь рукоятки длиной не менее 150 мм. Деревянные рукоятки должны стягиваться бандажными кольцами.

Ударные инструменты (зубила, шлямбуры, пробойники, кернеры) не должны иметь косых и сбитых затылков, трещин, заусенцев. Длина зубила, шлямбура должна быть не менее 150 мм, в том числе оттянутой части зубила не менее 60—70 мм; режущая кромка — прямая или слегка выпуклая.

Гаечные ключи не должны иметь трещин и забоин, соответствовать размерам гаек и головок болтов; губки ключей должны быть параллельны, не разработаны и не закатаны.

Для переноски рабочего инструмента к месту работы необходимо применять специальную сумку или ящик. При работе для укладки инструмента следует использовать специальные пояса. Класть инструменты в карманы спецодежды запрещается.

2.1 МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ РАБОТЕ С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ЛЕСТНИЦ И СТРЕМЯНОК

Приставные лестницы и стремянки должны снабжаться устройством, предотвращающим возможность сдвига и опрокидывания при работе. Нижние концы приставных лестниц и стремянок должны иметь оковки с острыми наконечниками для установки на грунте, а при использовании лестниц на гладких поверхностях (металл, плитка, бетон) на них надеваются башмаки из резины или другого нескользящего материала.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ:

- работать с приставной лестницы, стоя на ступеньке, находящейся на расстоянии менее 1 м от верхнего ее конца;
- работать с механизированным инструментом с приставных лестниц;
- работать с двух верхних ступенек стремянок, не имеющих перил или упоров;
- находиться на ступеньках приставной лестницы или стремянки более чем одному человеку;
- стоять под лестницей, на которой производится работа;
- класть инструмент на ступени лестниц и стремянок.

2.2 МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ РАБОТЕ С ЭЛЕКТРОИНСТРУМЕНТОМ

К работе с электроинструментом допускаются лица, прошедшие специальное обучение и инструктаж на рабочем месте, имеющие соответствующую квалификационную группу по электробезопасности.

При проведении монтажных работ следует использовать электроинструмент **II класса** без применения электрозащитных средств или **III класса**. При необходимости выполнения работ в дождь или снегопад следует использовать электроинструмент **II класса** с применением средств индивидуальной защиты (диэлектрические перчатки, коврики) или электроинструмент **III класса**.

Перед началом работы следует производить проверку:

- комплектности и надежности крепления деталей;
- внешним осмотром исправности кабеля (шнура), его защитной трубки и штепсельной вилки; целостности изоляционных деталей корпуса, рукоятки и крышек щеткодержателей; наличия защитных кожухов и их исправности;
- четкости работы выключателя;
- работы электроинструмента на холостом ходу.

При проведении работ необходимо применять только исправный инструмент, проверенный и опломбированный.

При производстве работ не допускать переломов, перегибов электропровода, а также прокладки его в местах складирования конструкций, материалов, движения транспорта. При работе в дождливую погоду (при снегопаде) места прокладки кабеля и места производства работ электроинструментом должны оборудоваться навесами.

При работе с электроинструментом ЗАПРЕЩАЕТСЯ:

- держать инструмент за провод;
- удалять стружку или опилки с режущего инструмента, а также производить замену режущего инструмента до его полной остановки. Крепление сменного рабочего инструмента производить предназначенными для этого приборами;
- включать электроинструмент в сеть с характеристиками, не соответствующими указанным в техническом паспорте;
- переносить электроинструмент с одного рабочего места на другое при включенном электродвигателе;
- оставлять без надзора подключенный к электросети электроинструмент, а также инструмент с работающими электродвигателями;
- оставлять без присмотра электроинструмент во избежание пользования им посторонними лицами.

При нагревании корпуса электроинструмента необходимо делать технологические перерывы. При появлении запаха или дыма, сильного шума и вибрации необходимо немедленно отключить электроинструмент от электросети до устранения неисправностей.

При проведении работ необходимо следить, чтобы не происходило непосредственного контакта кабеля или провода, питающего электрифицированный инструмент, с металлическими предметами, горячими, влажными или покрытыми маслом поверхностями во избежание поражения электрическим током при повреждении изоляции. Необходимо следить, чтобы места присоединения проводов к контактам ручного электрифицированного инструмента не имели натяжения, а провода изломов.

Пересечение электропровода (кабеля) с электросварочными проводами, шлангами подачи кислорода, ацетилена и других газов не допускается.

2.3 МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ ПРОВЕДЕНИИ ЭЛЕКТРОМОНТАЖНЫХ РАБОТ

Электромонтажные работы следует выполнять в соответствии с нормами «Правил устройства электроустановок» (ПУЭ) с соблюдением требований «Правил техники безопасности при эксплуатации электроустановок потребителей» (ПТБ при эксплуатации электроустановок потребителей).

3. СБОРКА РАМЫ СЕКЦИИ ОГРАЖДЕНИЯ

Секции ограждения делятся на секцию заборную и фальш-панель. Состав данных изделий практически идентичен. Они различаются только профилем стойки: в секции заборной применяется профиль FLGU.400.0107 или FLGU.400.0108 в зависимости от вида монтажа, в фальш-панели — FLGU.400.0108 или FLGU.400.0110 в зависимости от вида профиля, используемого при изготовлении стойки калитки, к которой необходима фальш-панель. Секция заборная крепится к столбам проема, фальш-панель — к столбам калитки.

Секция ограждения представлена на *рис. 1*.

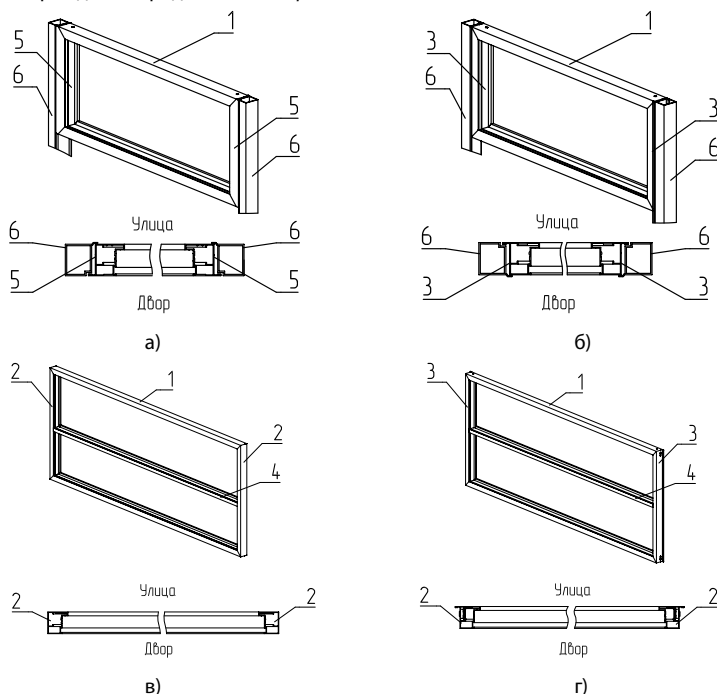


Рис. 1. Рама секции ограждения и горизонтальное сечение:

- а) фальш-панель с видом открывания калитки внутрь;
 б) фальш-панель с видом открывания калитки наружу; в) секция заборная (монтаж накладной);
 г) секция заборная (монтаж встроенный);

1 — балка (профиль рамы FLGU.400.0107); 2 — стойка (профиль рамы FLGU.400.0107);
 3 — стойка (профиль рамы FLGU.400.0108); 4 — импост (профиль промежуточный FLGU.400.0109);
 5 — стойка (профиль рамы FLGU.400.0110); 6 — столб калитки (профиль столба FLGU.400.0502).

Перед началом сборки рамы секции ограждения следует убедиться в наличии всех комплектующих, необходимых для сборки. Балки и стойки должны быть запилены под углом 45°, импост — под прямым углом. При сборке рамы необходимо использовать подкладки (пенопластовые, деревянные бруски и т. д.), позволяющие выложить детали рамы в горизонтальной плоскости.

Для устранения зазоров в местах соединения профилей (угловые соединения, соединения импоста с вертикальными/горизонтальными профилями) на торцы профилей рекомендуется наносить герметик COSMO HD-100.411/0,31.

Рама секции ограждения собирается в последовательности, изложенной ниже. Вставить в большой паз стойки **1** (рис. 2а) соединитель угловой **3** (при необходимости), в меньший — соединитель угловой **4**. Полки соединителя углового **4** должны быть максимально разнесены. Стяжной винт соединителя **4** должен располагаться со стороны стойки. Подпружиненные кнопки соединителя должны войти в отверстия в стойке, изготовленные в заводских условиях. На соединитель установить балку. Установить второй соединитель с противоположной стороны стойки. Установить вторую балку. Аналогичным образом установить соединители в пазы второй стойки (рис. 2б).

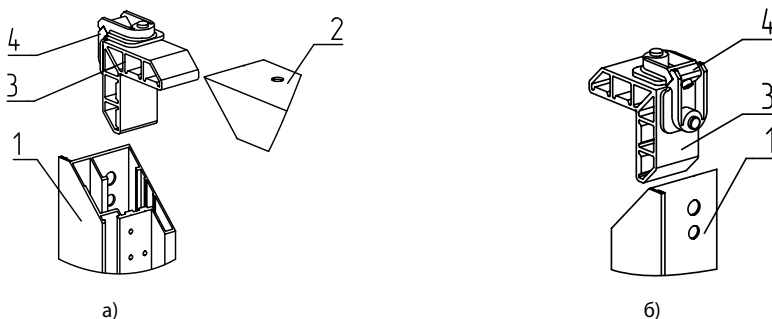


Рис. 2. Установка соединителей:

а) в стойку и балку; б) во вторую стойку;

- 1 — стойка (профиль рамы FLGU.400.0108, FLGU.400.0110); 2 — балка (профиль рамы FLGU.400.0107);
3 — соединитель угловой FLGU.400.0914 (в состав фальш-панели площадью меньше 1,2 м² не входит);
4 — соединитель угловой 0438

При необходимости установить горизонтальный импост согласно размерам, указанным в файле расчета, отметить место установки соединителя **3** (рис. 3) на стойке **1** для последующего крепления горизонтального импоста **2**. Установить соединитель **3** на стойку **1** и по отверстиям, имеющимся в соединителе разметить и просверлить два отверстия Ø4,2 мм. Закрепить соединитель двумя винтами самонарезающими **4**. Установить горизонтальный импост. При установке импоста крепежные отверстия должны находиться снизу импоста. Отверстия для крепления импоста должны быть просверлены при изготовлении импоста.

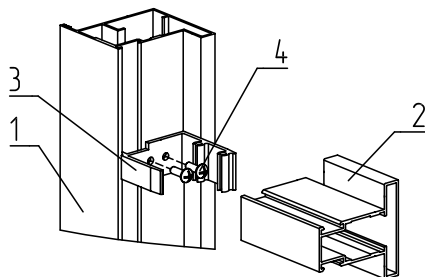


Рис. 3. Установка импоста:

- 1 — стойка (профиль рамы FLGU.400.0108, FLGU.400.0110);
 2 — импост (профиль промежуточный FLGU.400.0109); 3 — соединитель FLGU.400.0913;
 4 — винт самонарезающий 4,8×16SAX

Установить вторую стойку с угловыми соединителями, смонтированными ранее, заводя соединители в пазы полок и совместив импост **2** с соединителем.

После сборки всех деталей рама не является жесткой. В связи с этим даже небольшое усилие может привести к изменению диагоналей. Для получения правильного прямоугольника необходимо выровнять диагонали. Длины диагоналей контролируются с помощью рулетки. Разница длин диагоналей не должна превышать 5 мм.

Стянуть угловые соединители 0438. Стяжка соединителя производится путем заворачивания стяжного винта соединителя шестигранным ключом. Ключ вставляется в шестигранный шлиц винта через отверстия в стойках. Произвести крепление импостов **1** к соединителям **3** (рис. 4). Крепление осуществляется винтами самонарезающими **4**, которые заворачиваются в бобышки соединителей через отверстия в импостах.

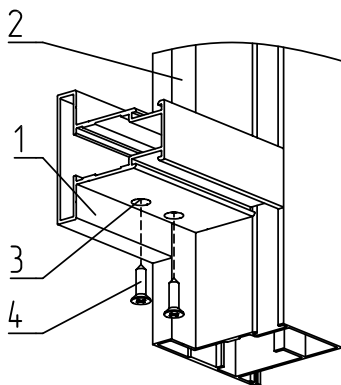


Рис. 4. Крепление импоста:

- 1 — импост (профиль промежуточный FLGU.400.0109);
 2 — стойка (профиль рамы FLGU.400.0107, FLGU.400.0108, FLGU.400.0110);
 3 — соединитель FLGU.400.0913; 4 — винт самонарезающий 4,8×19SDX

Просверлить согласно *рис. 5б* отверстия для крепления стоек с балками совместно в стенках профиля и соединителе угловым (если устанавливается соединитель FLGU.400.0914). Отверстия располагаются в соответствии с *рис. 5а*. Для удобства на профиле нанесены углубления, указывающие расположение отверстий.

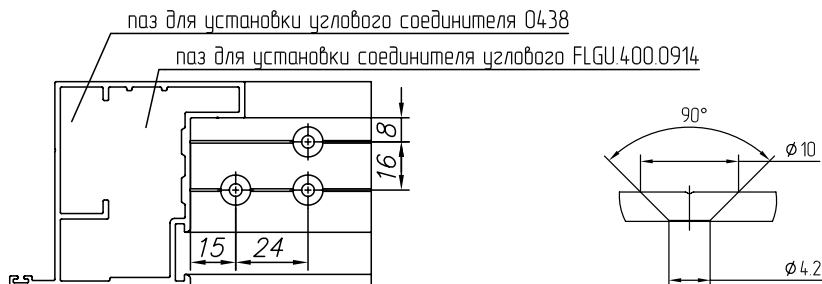


Рис. 5. Изготовление отверстий:

а) разметка отверстий; б) размеры отверстий

Закрепить угловое соединение шестью винтами самонарезающими **4**, если используется соединитель FLGU.400.0914 (*рис. 6*).

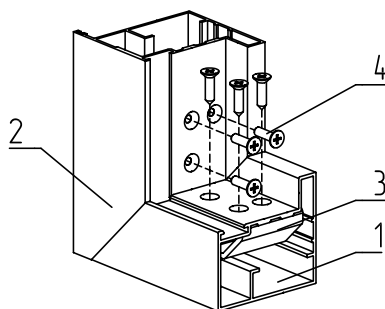


Рис. 6. Крепление углов:

1 — балка (профиль рамы FLGU.400.0107); 2 — стойка (профиль рамы FLGU.400.0108, FLGU.400.0110);
 3 — соединитель FLGU.400.0914; 4 — винт самонарезающий 4,8×19SDX

4. СБОРКА СТВОРКИ СЕКЦИИ ЗАБОРНОЙ

Пример створки секции ограждения изображен на *рис. 7*.

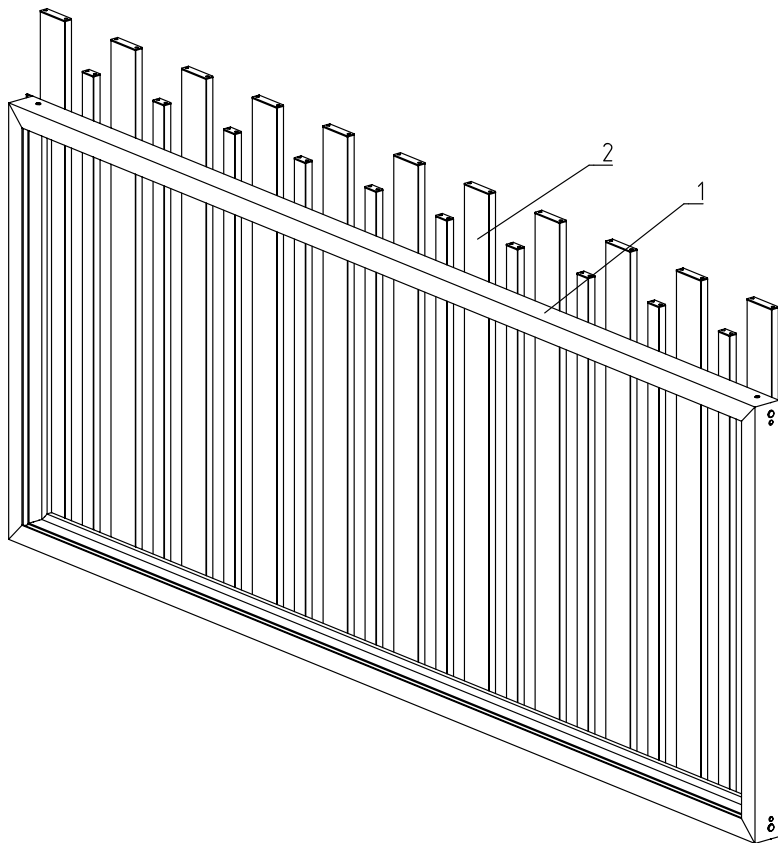


Рис. 7. Створка секции ограждения:

1 — рама; 2 — заполнение

Створка секции ограждения собирается в последовательности, изложенной ниже.

В собранную раму установить заполнение. Порядок установки заполнения находится в файле расчета (прилагается к комплектации в готовых изделиях) и в разделе **8** каталога.

Установить штапики и уплотнитель (при их наличии).

4.1 УСТАНОВКА ЗАПОЛНЕНИЯ

Конструкция секции ограждения серии **Prestige** позволяет устанавливать различные заполнения в зависимости:

- от материала заполнения:
 - сэндвич-панель;

- профиль роликовой прокатки AG/77;
- алюминиевые профили сплошного заполнения;
- алюминиевые профили разреженного заполнения;
- комбинированное заполнение;
- другие заполнения заказчика.
- от типа монтажа:
 - накладное;
 - встроенное.
- от расположения:
 - вертикально;
 - горизонтально.

4.1.1 Заполнение сэндвич-панелью

Конструкция профилей предусматривает установку заполнения из сэндвич-панелей толщиной 45 мм. Заполнение из сэндвич-панелей возможно только при встроенном типе заполнения. Панели могут устанавливаться как вертикально, так и горизонтально. Типы панелей для заполнения приведены ниже:

- S-, L-, M-гофр;
- микроволна;
- филленка.

4.1.1.1 Подрезка панелей заполнения

Подрезать верхний оголовок верхней панели и нижний оголовок нижней панели (рис. 8).

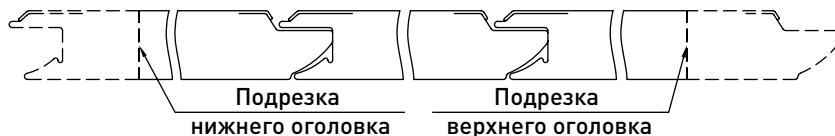


Рис. 8. Подрезка панелей

Размеры панелей и размеры подрезки оголовков рассчитываются программой и приведены в сопроводительном файле расчета.

На рис. 9а–б показана схема разметки под установку самонарезающих винтов крепления сэндвич-панелей.

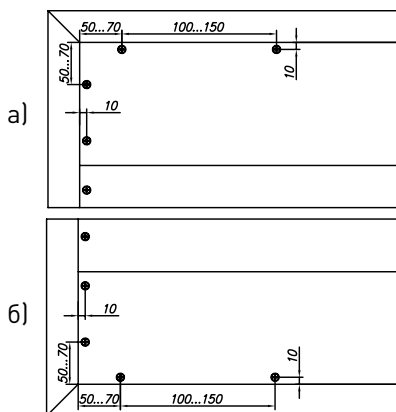


Рис. 9а, б. Схема разметки
горизонтально установленных панелей

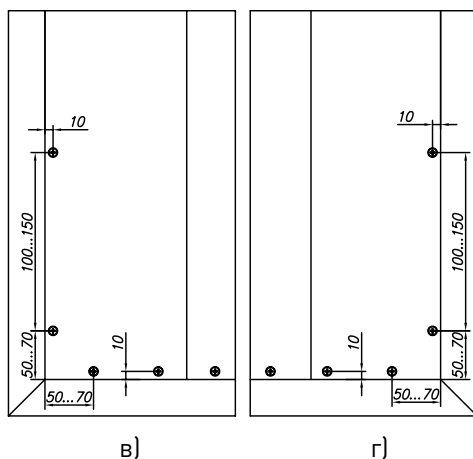


Рис. 9в, г. Схема разметки
вертикально установленных панелей

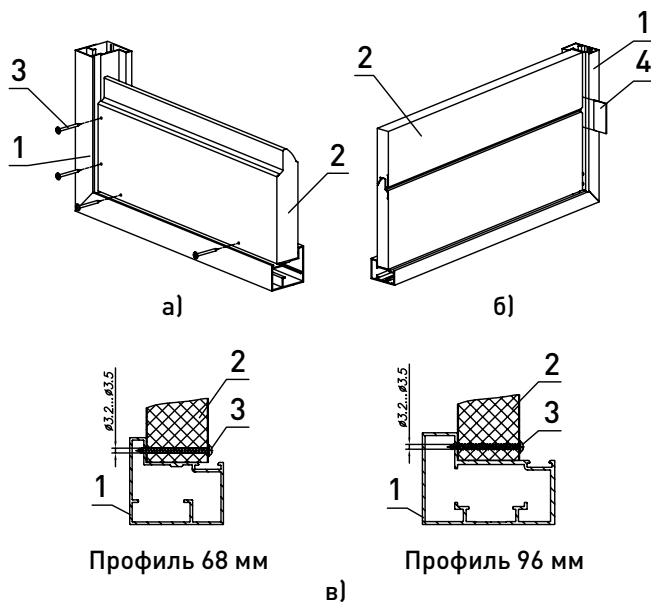
4.1.1.2 Горизонтальная установка панелей заполнения в раму секции ограждения

Установить нижнюю панель **2** на балку рамы **1** (рис. 16а), прижать панель к шине и к вертикальному разделительному импосту. Установить следующие панели.



Важно! Две последние панели заполнения устанавливать совместно.

Перед креплением панелей произвести установку подкладок рихтовочных **4** (рис. 16б). Подкладки установить на стыках панелей (в области оголовков) и вдоль длинной стороны панели на расстоянии 300—500 мм. В одном месте устанавливается либо одна подкладка либо сочетание подкладок, в зависимости от зазора между панелью и профилем рамы. Подкладки установить таким образом, чтобы полностью убрать зазор между панелью и профилем.



Профиль 68 мм

Профиль 96 мм

в)

Рис. 10. Установка заполнения из сэндвич-панелей:

- а) установка сэндвич-панелей; б) установка подкладок рихтовочных;
в) крепление сэндвич-панели к профилю (вид в сечении)

1 — рама; 2 — сэндвич-панель с подрезанным нижним оголовком;
3 — винт самонарезающий **4,2×52SGX**; 4 — подкладки рихтовочные **100×50×1, 100×50×3**

В соответствии с рис. 9а, б и 10 произвести разметку и сверление вертикально расположенных отверстий крепления панели. Панель закрепляется к стойкам рамы. Отверстия Ø3,2—3,5 мм в боковых стойках сверлить через панель с шагом 100...150 мм. В соответствии с рис. 9а, б и 10 произвести разметку и сверление горизонтально расположенных отверстий крепления панели. Панель закрепляется к нижней, верхней балке и разделительному импосту. Отверстия Ø3,2—3,5 мм сверлить через панель с шагом 100...150 мм. Зафиксировать панели к балкам, боковым стойкам, разделительному импосту с помощью винтов самонарезающих **3** (рис. 10).

Для обеспечения большей жесткости рамы рекомендуется крепление панелей в области оголовков.

4.1.1.3 Вертикальная установка панелей заполнения в раму

По желанию заказчика панели заполнения могут устанавливаться вертикально. Установка заполнения осуществляется по методике, описанной при горизонтальной установке панелей заполнения.

В соответствии с *рис. 9в, г и 10* произвести разметку и сверление горизонтально расположенных отверстий крепления панели. Панель закрепляется к нижней, верхней балке и разделительному импосту рамы. Отверстия Ø3,2—3,5 мм в импосте и балках сверлить через панель с шагом 100...150 мм.

В соответствии с *рис. 9в, г и 10* произвести разметку и сверление вертикально расположенных отверстий крепления панели. Панель закрепляется к стойкам рамы. Отверстия Ø3,2—3,5 мм сверлить через панель с шагом 100...150 мм. Зафиксировать панели к балкам, боковым стойкам, разделительному импосту с помощью винтов самонарезающих **3** (*рис. 10*). Для обеспечения большей жесткости рамы ворот рекомендуется крепление панелей в области оголовков.

4.1.2 Заполнение из профиля AG/77

Конструкция секции ограждения предусматривает установку заполнения из профиля ролликовой прокатки AG/77 толщиной 19 мм. Заполнение профилем AG/77 возможно только при встроенном типе заполнения. Ламели полотна могут устанавливаться как вертикально, так и горизонтально.



Важно! Возможна замена профиля AG/77 на профиль PD/77.

4.1.2.1 Сборка и установка полотна заполнения из профиля AG/77 (горизонтальное расположение)

1. Собрать полотно заполнения из нарезанного в необходимый размер профиля AG/77. Количество ламелей профиля рассчитывается программой и приводится в файле расчета.



Важно! При сборке полотна из профиля AG/77 крайними профилями полотна заполнения являются ламели, изготовленные из экструдированного профиля притвора **FLGU.400.0501**.

2. Установить полотно заполнения в раму.
3. Произвести разметку под сверление отверстий для крепления полотна заполнения в соответствии с *рис. 11*. При этом отверстия для крепления:
 - профиля AG/77 следует размечать в каждом третьем профиле на расстоянии 10 мм от края вертикального импоста или стойки;
 - верхнего и нижнего профилей притвора **FLGU.400.0501** размечать с шагом 300...350 мм на расстоянии 10 мм от края профиля рамы для верхнего профиля притвора и на расстоянии 8 мм — для нижнего.
4. Сверлить отверстия Ø3,2—3,5 мм в стенках профилей рамы через профили полотна заполнения.
5. Зафиксировать профили заполнения самонарезающими винтами **4** и **5** к профилям рамы.

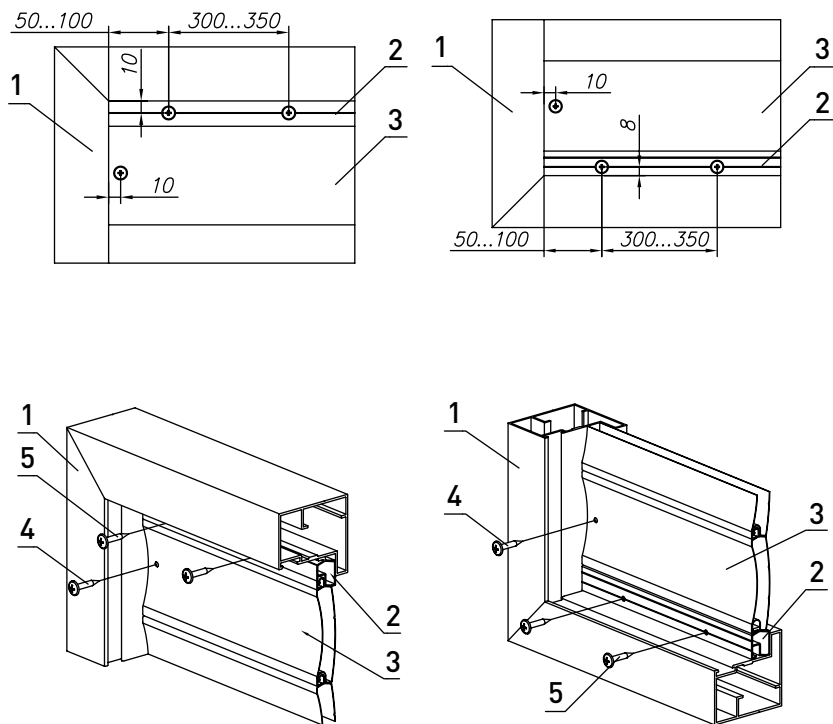


Рис. 11. Установка заполнения

- 1 — рама; 2 — профиль притвора **FLGU.400.0501**; 3 — профиль AG/77;
 4 — винт самонарезающий **4,2×19SGX**
 (для крепления профиля AG/77 воротах на профиле 96 мм, на профиле 68 мм);
 5 — винт самонарезающий **4,2×25SGX** (для крепления профиля притвора **FLGU.400.0501**)

4.1.2.2 Вертикальная установка заполнения из профиля AG/77 в раму секции ограждения

По желанию заказчика ламели заполнения могут устанавливаться вертикально. Установка и фиксация заполнения осуществляется по методике, описанной при горизонтальной установке ламелей заполнения из профиля AG/77.

4.1.3 Заполнение алюминиевым профилем

4.1.3.1 Разреженное заполнение

В конструкции предусмотрены следующие варианты разреженного заполнения:

- алюминиевым профилем 82 мм;
- алюминиевым профилем 37 мм;

- комбинацией алюминиевых профилей 82 и 37 мм.

Тип монтажа разреженного заполнения:

- встроенный;
- накладной.



Важно! Профиль заполнения и профиль монтажный должны быть надежно закреплены между собой при помощи замков профилей. При «расщелкивании» профилей дополнительно нанести герметик в замки профилей.



ВСТРОЕННЫЙ ТИП МОНТАЖА ЗАПОЛНЕНИЯ АЛЮМИНИЕВЫМ ПРОФИЛЕМ 82 ММ

Схема монтажа разреженного заполнения алюминиевым профилем 82 мм представлена на рис. 12. Профили устанавливаются в раму изнутри. Размер **X** определяется заказчиком и уточняется программно. Крепление профиля производится самосверлящими самонарезающими винтами **3,5×9,5SAX**.

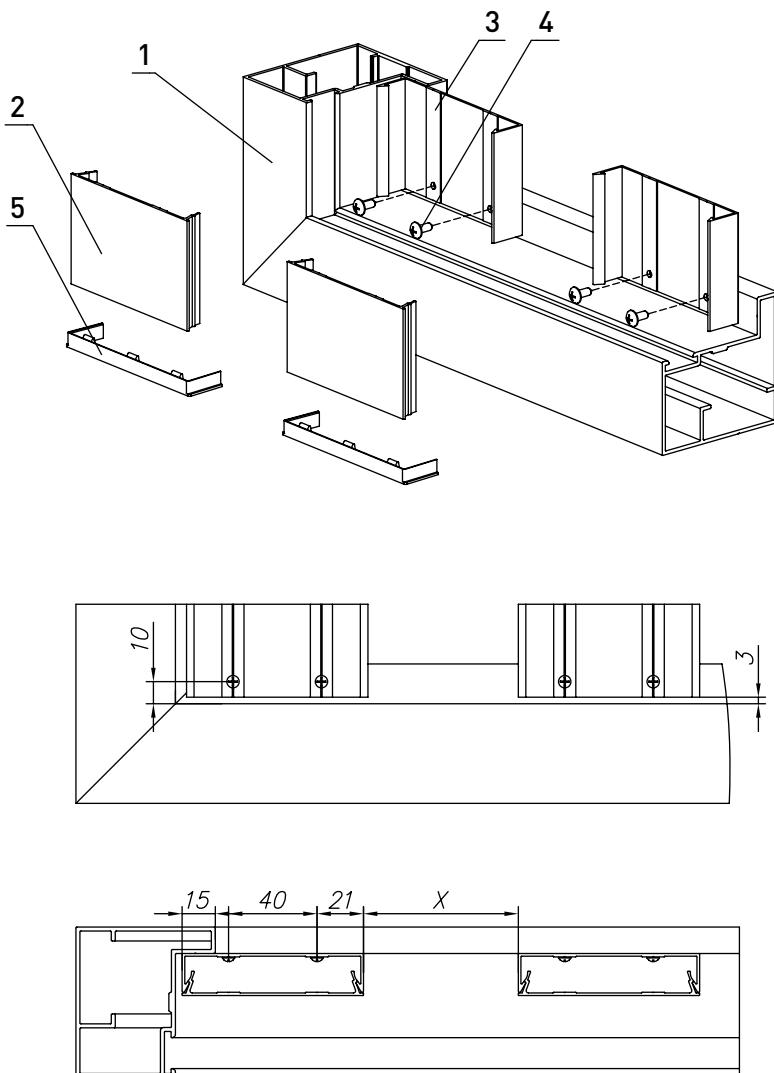


Рис. 12. Встроенный тип монтажа разреженного заполнения профилем 82 мм

1 — рама; 2 — профиль монтажный **FLGU.400.0401**; 3 — профиль заполнения **FLGU.400.0403**;
 4 — винт самосверлящий самонарезающий **3,5×9,5SAX**; 5 — крышка **FLGU.400.0716**

ВСТРОЕННЫЙ ТИП МОНТАЖА ЗАПОЛНЕНИЯ АЛЮМИНИЕВЫМ ПРОФИЛЕМ 37 ММ

Схема монтажа разреженного заполнения алюминиевым профилем 37 мм представлена на рис. 13. Профили устанавливаются в раму изнутри. Размер X определяется заказчиком и уточняется программно. Крепление профиля производится самосверлящими самонарезающими винтами **3,5×9,5SAX**.

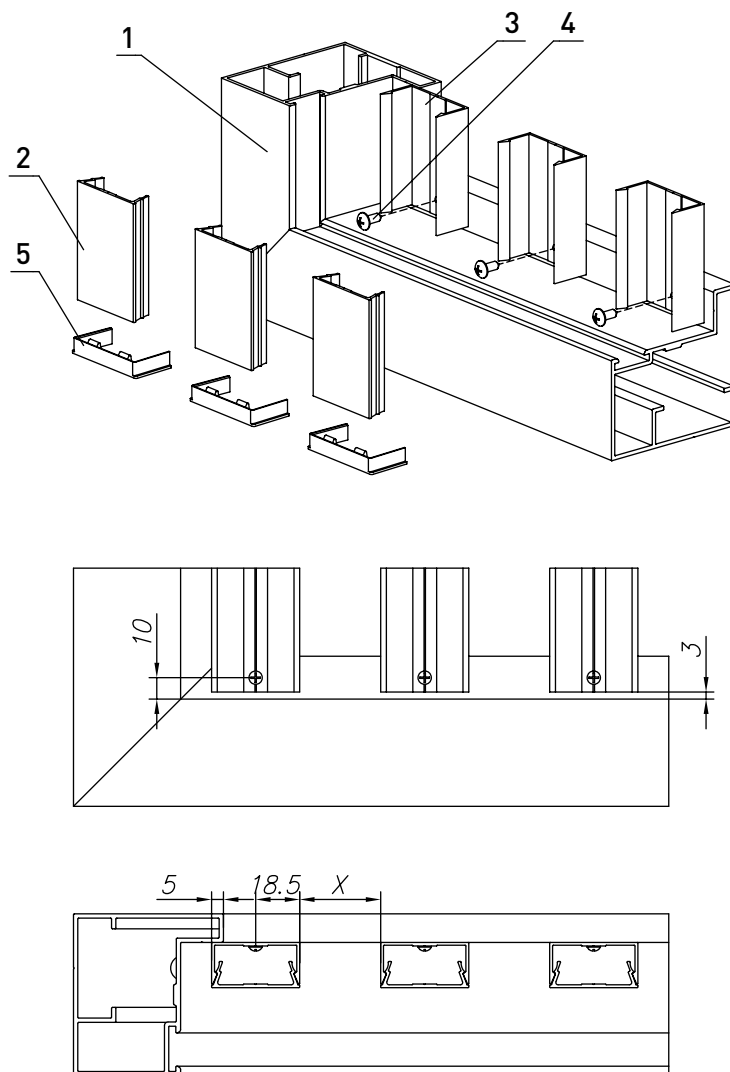


Рис. 13. Встроенный тип монтажа разреженного заполнения профилем 37 мм

1 — рама; 2 — профиль монтажный **FLGU.400.0402**; 3 — профиль заполнения **FLGU.400.0404**;
4 — винт самосверлящий самонарезающий **3,5×9,5SAX**; 5 — крышка **FLGU.400.0715**

ВСТРОЕННЫЙ ТИП МОНТАЖА ЗАПОЛНЕНИЯ КОМБИНАЦИЕЙ АЛЮМИНИЕВЫХ ПРОФИЛЕЙ 82 И 37 ММ

Схема монтажа разреженного заполнения комбинацией алюминиевых профилей 82 и 37 мм представлена на рис. 14. Профили устанавливаются в раму калитки изнутри. Размер X определяется заказчиком и уточняется программно. По краям заполнения всегда устанавливаются профили 82 мм. Крепление профиля производится самосверлящими самонарезающими винтами **3,5×9,5SAX**.

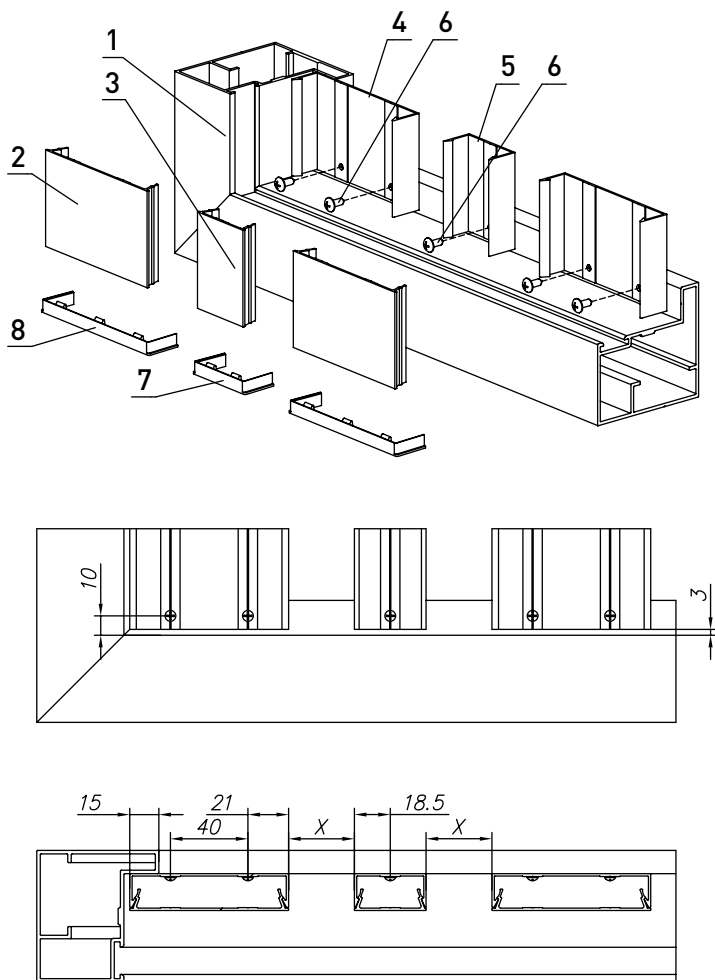


Рис. 14. Встроенный тип монтажа разреженного заполнения комбинацией профилей 82 и 37 мм

- 1 — рама секции ограждения; 2 — профиль монтажный **FLGU.400.0401**;
 3 — профиль монтажный **FLGU.400.0402**; 4 — профиль заполнения **FLGU.400.0403**;
 5 — профиль заполнения **FLGU.400.0404**; 6 — винт самосверлящий самонарезающий **3,5×9,5SAX**;
 7 — крышка **FLGU.400.0715**; 8 — крышка **FLGU.400.0716**

НАКЛАДНОЙ ТИП МОНТАЖА ЗАПОЛНЕНИЯ АЛЮМИНИЕВЫМ ПРОФИЛЕМ 82 ММ

Схема монтажа разреженного заполнения алюминиевым профилем 82 мм представлена на рис. 15. Профили устанавливаются снаружи рамы со стороны улицы. Размер **X** определяется заказчиком и уточняется программно. Крепление профиля производится самосверлящими самонарезающими винтами **3,5×9,5SAX**.

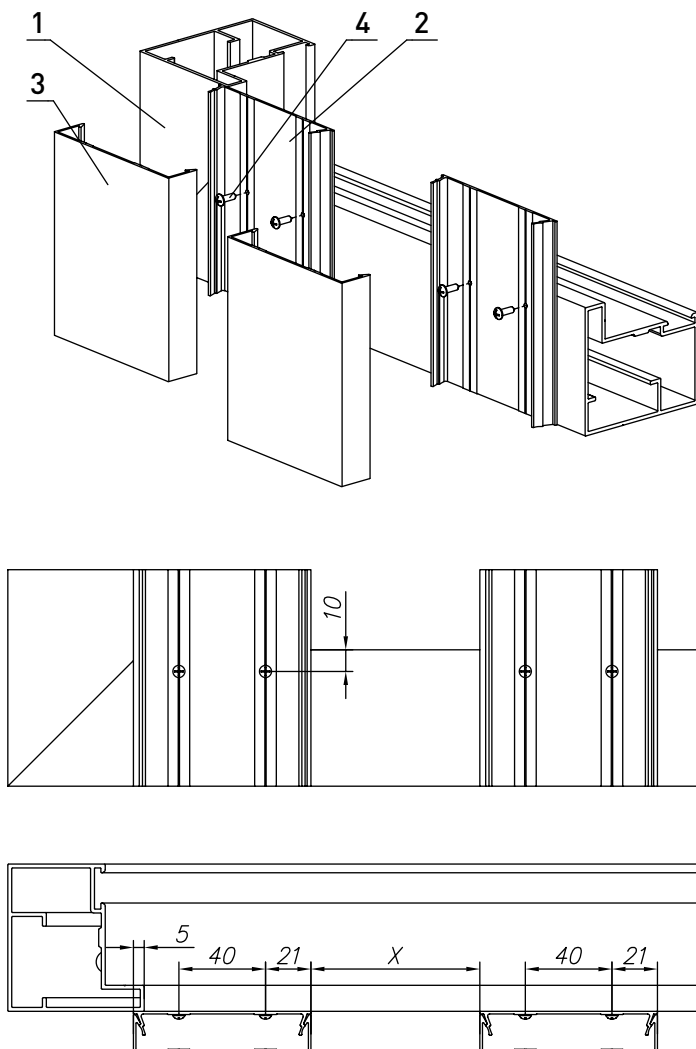


Рис. 15. Накладной тип монтажа разреженного заполнения профилем 82 мм

1 — рама секции ограждения; 2 — профиль монтажный **FLGU.400.0401**; 3 — профиль заполнения **FLGU.400.0403**; 4 — винт самосверлящий самонарезающий **3,5×9,5SAX**

НАКЛАДНОЙ ТИП МОНТАЖА ЗАПОЛНЕНИЯ АЛЮМИНИЕВЫМ ПРОФИЛЕМ 37 ММ

Схема монтажа разреженного заполнения алюминиевым профилем 37 мм представлена на рис. 16. Профили устанавливаются снаружи рамы со стороны улицы. Размер X определяется заказчиком и уточняется программно. Крепление профиля производится самосверлящими самонарезающими винтами **3,5×9,5SAX**.

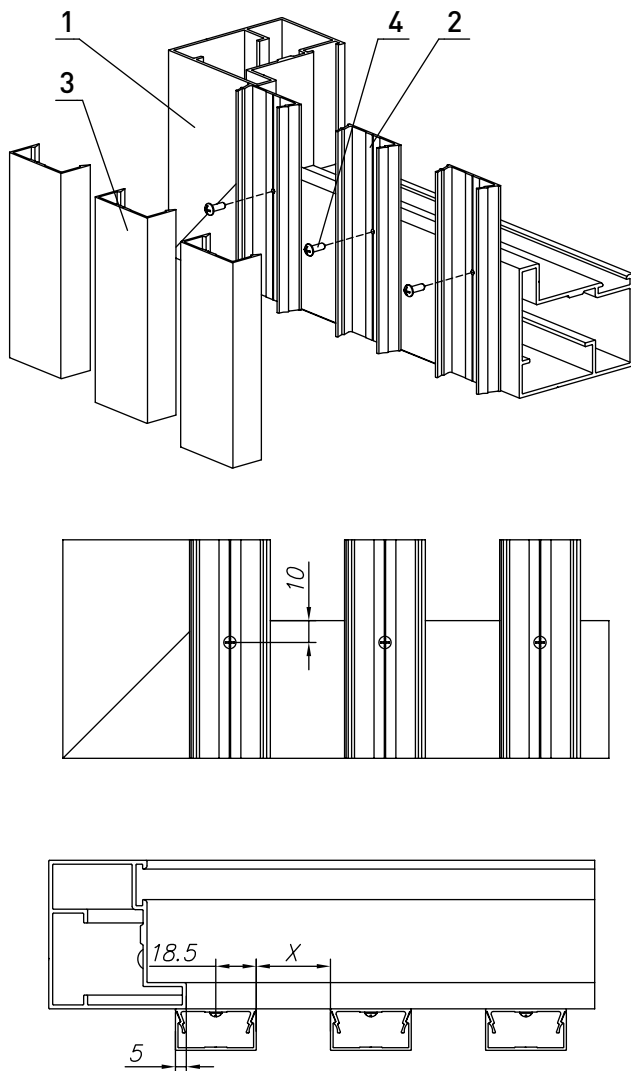


Рис. 16. Накладной тип монтажа разреженного заполнения профилем 37 мм

1 — створка ворот; 2 — профиль монтажный **FLGU.400.0402**; 3 — профиль заполнения **FLGU.400.0404**;
 4 — винт самосверлящий самонарезающий **3,5×9,5SAX**

НАКЛАДНОЙ ТИП МОНТАЖА ЗАПОЛНЕНИЯ КОМБИНАЦИЕЙ АЛЮМИНИЕВЫХ ПРОФИЛЕЙ 82 И 37 ММ

Схема монтажа разреженного заполнения комбинацией алюминиевых профилей 82 и 37 мм представлена на рис. 17. Профили устанавливаются снаружи рамы со стороны улицы. Размер X определяется заказчиком и уточняется программно. По краям заполнения всегда устанавливаются профили 82 мм. Крепление профиля производится самосверлящими самонарезающими винтами **3,5×9,5SAX**.

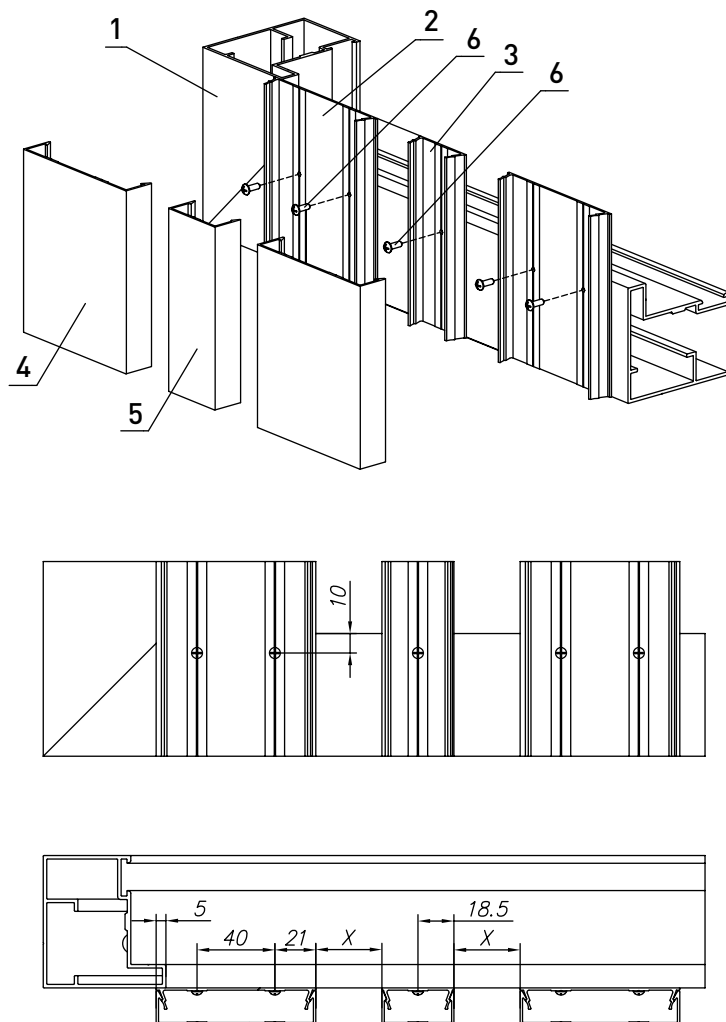


Рис. 17. Накладной тип монтажа разреженного заполнения комбинацией профилей 82 и 37 мм

1 — рама секции ограждения; 2 — профиль монтажный **FLGU.400.0401**; 3 — профиль монтажный **FLGU.400.0402**; 4 — профиль заполнения **FLGU.400.0403**; 5 — профиль заполнения **FLGU.400.0404**; 6 — винт самосверлящий самонарезающий **3,5×9,5SAX**

4.1.3.2 Шахматное заполнение

В конструкции предусмотрены следующие варианты шахматного заполнения:

- алюминиевым профилем 82 мм;
- алюминиевым профилем 37 мм;
- комбинацией алюминиевых профилей 82 и 37 мм.

ШАХМАТНОЕ ЗАПОЛНЕНИЕ АЛЮМИНИЕВЫМ ПРОФИЛЕМ 82 ММ

Схема монтажа шахматного заполнения алюминиевым профилем 82 мм представлена на *рис. 18а*. Профили устанавливаются на раму секции ограждения снаружи (со стороны улицы) и изнутри (со стороны двора). Размер **X** определяется заказчиком и уточняется программно. Крепление профилей производится самосверлящими самонарезающими винтами **3,5×9,5SAX**.

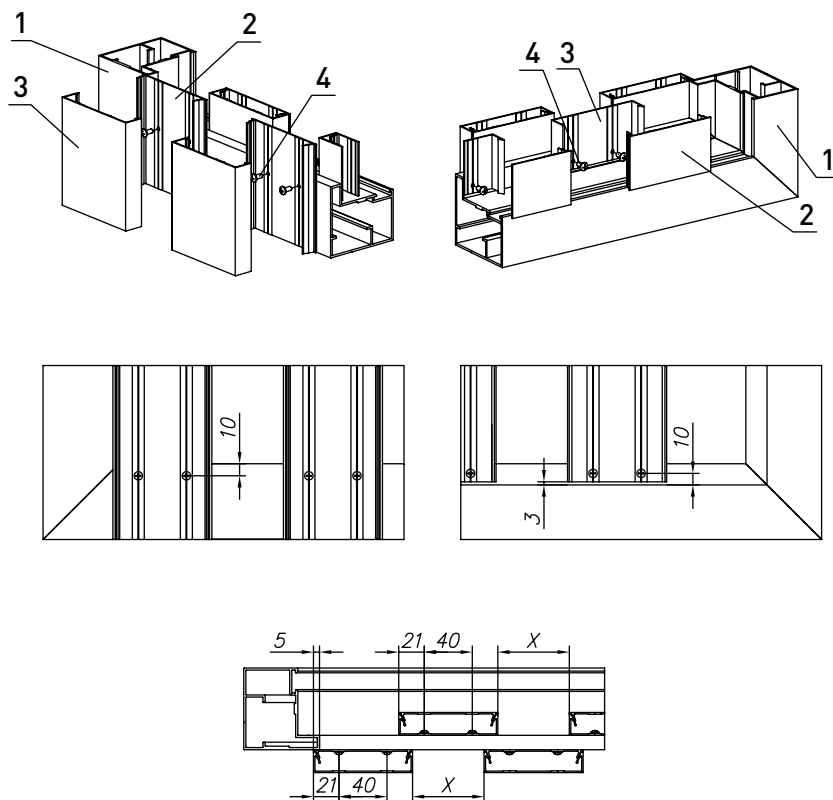


Рис. 18а. Шахматное заполнение профилями шириной 82 мм

- 1 — рама секции ограждения; 2 — профиль монтажный **FLGU.400.0401**;
 3 — профиль разреженного заполнения **FLGU.400.0403**; 4 — винт самонарезающий **3,5×9,5SAX**

ШАХМАТНОЕ ЗАПОЛНЕНИЕ АЛЮМИНИЕВЫМ ПРОФИЛЕМ 37 ММ

Схема монтажа шахматного заполнения алюминиевым профилем 82 мм представлена на *рис. 186*. Профили устанавливаются на раму секции ограждения снаружи (со стороны улицы) и изнутри (со стороны двора). Размер **X** определяется заказчиком и уточняется программно. Крепление профилей производится самосверлящими самонарезающими винтами **3,5×9,5SAX**.

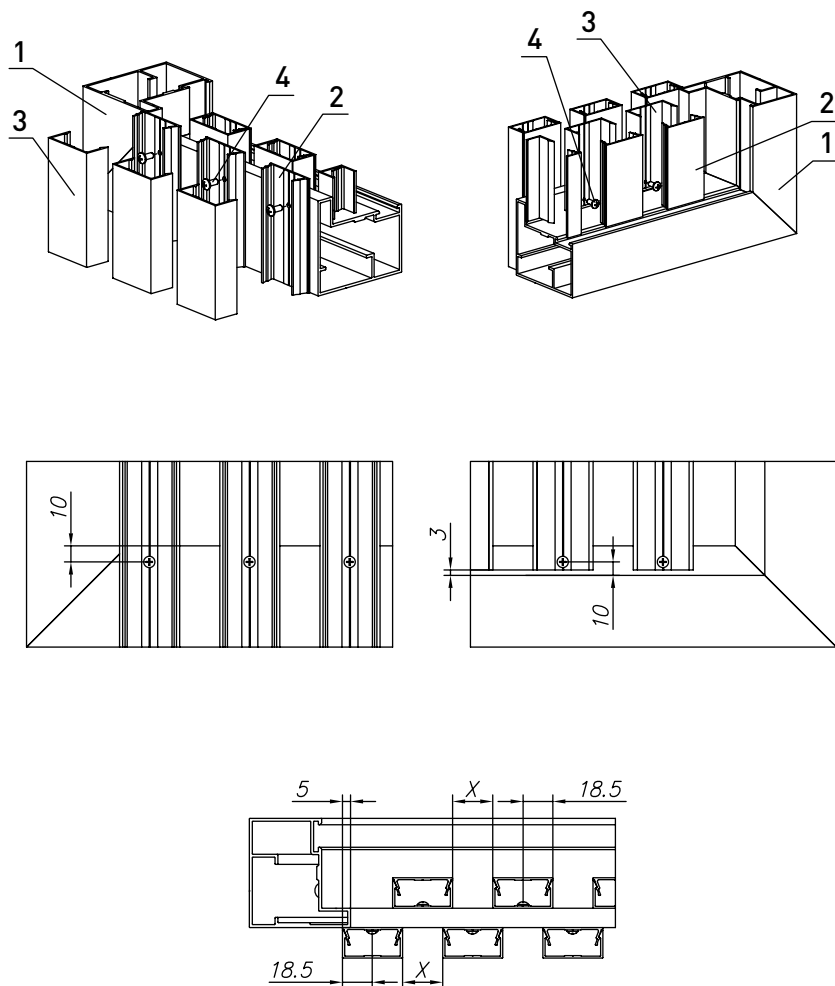


Рис. 186. Шахматное заполнение профилями шириной 37 мм

1 — створка ворот; 2 — профиль монтажный **FLGU.400.0402**;
3 — профиль разреженного заполнения **FLGU.400.0404**; 4 — винт самонарезающий **3,5×9,5SAX**

ШАХМАТНОЕ ЗАПОЛНЕНИЕ КОМБИНАЦИЕЙ АЛЮМИНИЕВЫХ ПРОФИЛЕЙ 82 И 37 ММ

Схема монтажа шахматного заполнения комбинацией алюминиевых профилей 82 и 37 мм представлена на *рис. 18в*. Профили 82 мм устанавливаются на раму секции ограждения снаружи (со стороны улицы), а профили 37 мм — изнутри (со стороны двора). Размер **X** между профилями 82 мм определяется заказчиком и уточняется программно. Крепление профилей производится самосверлящими самонарезающими винтами **3,5×9,5SAX**.

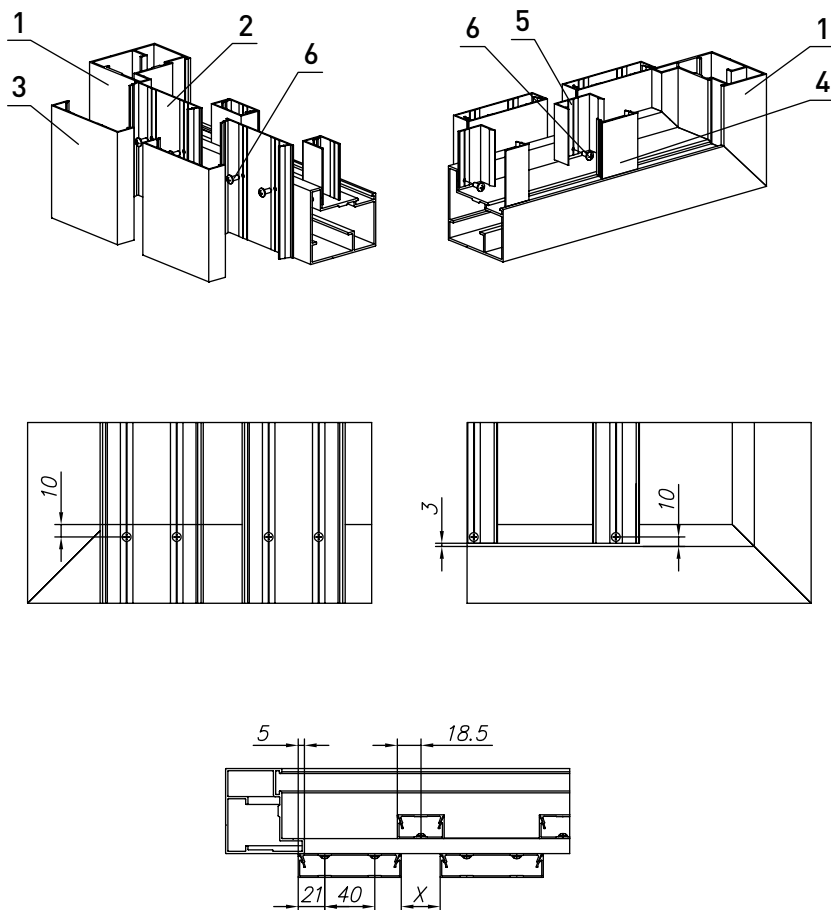


Рис. 18в. Шахматное заполнение профилями шириной 82 мм

- 1 — рама секции ограждения; 2 — профиль монтажный **FLGU.400.0401**;
 3 — профиль разрезанного заполнения **FLGU.400.0403**; 4 — профиль монтажный **FLGU.400.0402**;
 5 — профиль разрезанного заполнения **FLGU.400.0404**; 6 — винт самонарезающий **3,5×9,5SAX**

4.1.3.3 Сплошное заполнение

Заполнение набирается из профилей сплошного заполнения **FLGU.400.0405** и монтажных профилей **FLGU.400.0401**.

Тип монтажа сплошного заполнения:

- встроенный;
- накладной.

ВСТРОЕННЫЙ ТИП МОНТАЖА ЗАПОЛНЕНИЯ

Схема монтажа представлена на *рис. 19*. Профили устанавливаются в раму распашных ворот. Крепление профиля производится самосверлящими самонарезающими винтами **3,5×9,5SAX**.

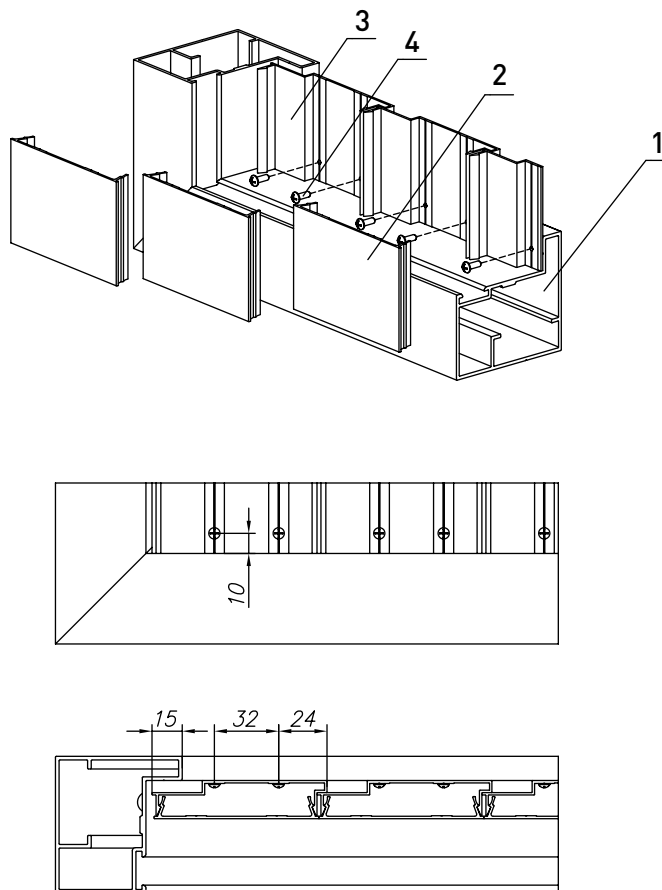


Рис. 19. Встроенный тип монтажа сплошного заполнения

1 — рама секции ограждения; 2 — профиль монтажный **FLGU.400.0401**;
 3 — профиль сплошного заполнения **FLGU.400.0405**; 4 — винт самосверлящий самонарезающий **3,5×9,5SAX**

НАКЛАДНОЙ ТИП МОНТАЖА ЗАПОЛНЕНИЯ

Схема монтажа представлена на рис. 19. Профили устанавливаются снаружи рамы со стороны улицы. Крепление профиля производится самосверлящими самонарезающими винтами **3,5×9,5SAX**.

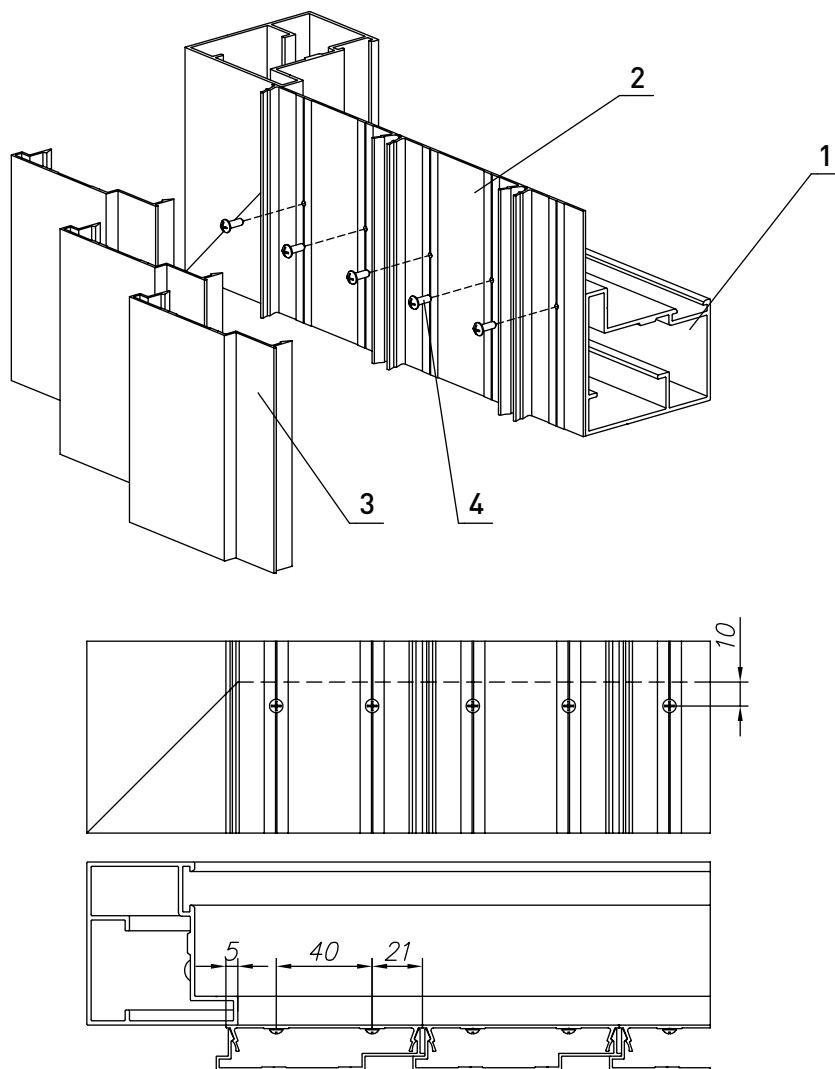


Рис. 19. Накладной тип монтажа сплошного заполнения

1 — рама секции ограждения; 2 — профиль монтажный **FLGU.400.0401**;
 3 — профиль сплошного заполнения **FLGU.400.0405**; 4 — винт самосверлящий самонарезающий **3,5×9,5SAX**

4.1.3.4 Установка торцевых крышек

После установки заполнения с накладным типом монтажа необходимо установить крышки. Для профилей разреженного заполнения шириной 82 мм (рис. 20) используются крышки **FLGU.400.0702**. Для профилей разреженного заполнения шириной 37 мм (рис. 21) — крышки **FLGU.400.0703**. Для профилей сплошного заполнения — пара крышек **FLGU.400.0704**, **FLGU.400.0708** (рис. 22). Крышки устанавливаются с обеих сторон заполнения и фиксируются двумя винтами самонарезающими **5**. Крышки выполняют не только декоративную роль, но и предохраняют профили от продольного смещения.

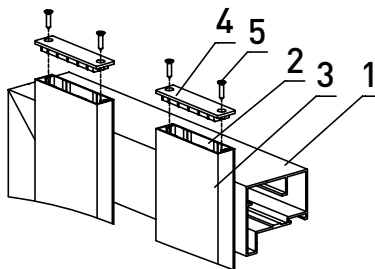


Рис. 20. Установка крышек **FLGU.400.0702**

1 — рама секции ограждения; 2 — профиль монтажный **FLGU.400.0401**; 3 — профиль разреженного заполнения **FLGU.400.0403**; 4 — крышка **FLGU.400.0702**; 5 — винт самонарезающий **3,5×16SDX**

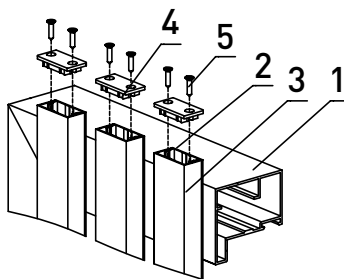


Рис. 21. Установка крышек **FLGU.400.0703**

1 — рама секции ограждения; 2 — профиль монтажный **FLGU.400.0402**; 3 — профиль разреженного заполнения **FLGU.400.0404**; 4 — крышка **FLGU.400.0703**; 5 — винт самонарезающий **3,5×16SDX**

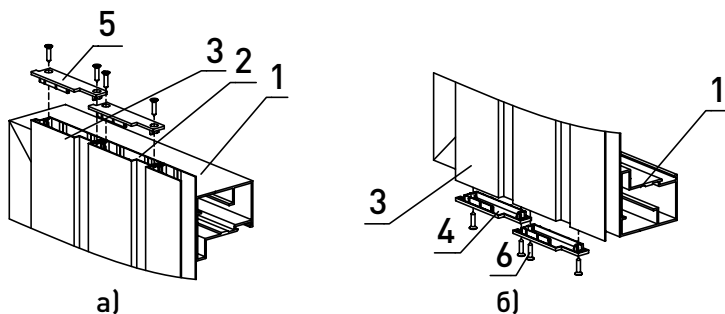


Рис. 22. Установка крышек сплошного заполнения:

а) крышка **FLGU.400.0704**; б) крышка **FLGU.400.0708**

1 — рама секции ограждения; 2 — профиль монтажный **FLGU.400.0401**;
3 — профиль сплошного заполнения **FLGU.400.0405**; 4 — крышка **FLGU.400.0704**;
5 — крышка **FLGU.400.0708**; 6 — винт самонарезающий 3,5х16SDX

Установить четыре заглушки **PP12** (рис. 23). Заглушки устанавливаются в отверстия Ø12 мм в углах рамы.

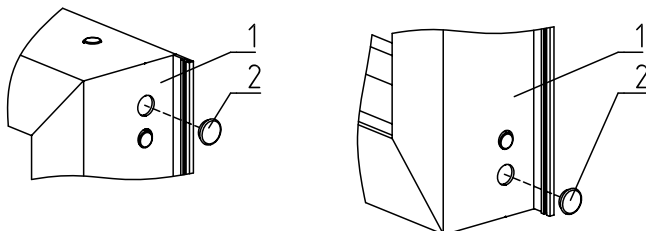


Рис. 23. Установка заглушек PP12:

1 — рама секции ограждения; 2 — заглушка PP12

4.1.4 ЗАПОЛНЕНИЕ АЛЮМИНИЕВЫМ ПРОФИЛЕМ «ЖАЛЮЗИ»

Схема монтажа представлена на *рис. 24*. Заполнение жалюзи представляет собой встроенное заполнение профилей **FLGU.400.0406**, **FLGU.400.0408**. Конструкция профилей обеспечивает продуваемость изделий (аналог разреженного), при этом устраняет видимость двора со стороны улицы (аналог сплошного).

При монтаже заполнения из алюминиевых профилей «жалюзи» на торцы профилей заполнения устанавливаются вставки **FLGU.400.0725**: на профиль **FLGU.400.0406** по одной вставке, на профиль **FLGU.400.0408** — две. Нижний профиль вместе с вставками заводится в раму изделия и упирается к нижнему профилю. Далее заводятся все последующие профили с установленными вставками. Вставки имеют систему шип-паз для позиционирования относительно друг-друга. Шаг установки профилей при этом составляет 100 мм (**FLGU.400.0406**), 200 мм (**FLGU.400.0408**).

Верхним устанавливается профиль **FLGU.400.0407** или **FLGU.400.0408** с подрезкой по длине. Верхние вставки **FLGU.400.0725** при этом необходимо разломать по средней линии.

После установки всех профилей заполнения необходимо просверлить в стенках профилей рамы отверстия $\varnothing 3,2-3,5$ мм через отверстия в профилях заполнения и закрепить винтами самонарезающими **3,9x28 ISO7049** через подготовленные отверстия.

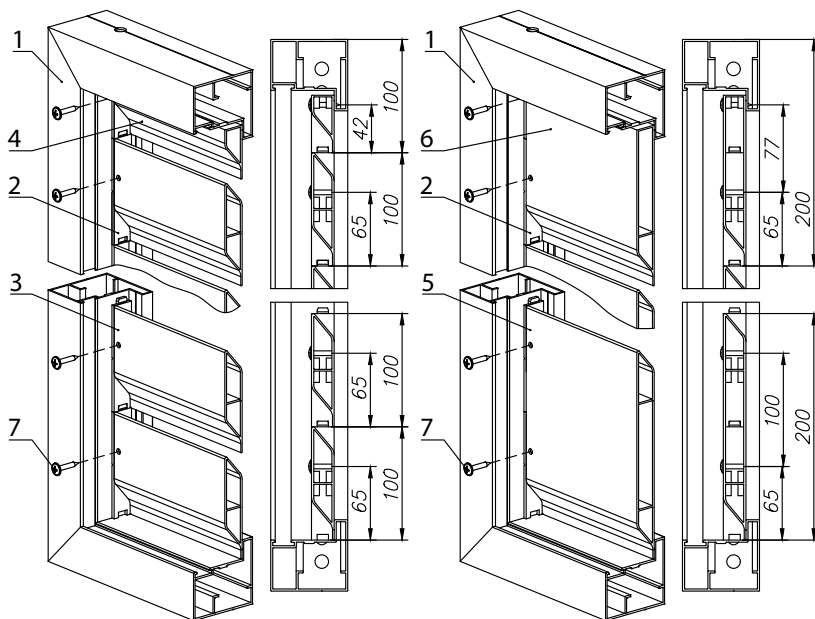


Рис. 24. Заполнение алюминиевым профилем «жалюзи»:

- 1 — рама секции ограждения; 2 — вставка **FLGU.400.0725**; 3 — профиль заполнения **FLGU.400.0406**;
- 4 — профиль заполнения **FLGU.400.0407**; 5 — профиль заполнения **FLGU.400.0408**;
- 6 — профиль заполнения **FLGU.400.0408** с продольной подрезкой;
- 7 — винт самонарезающий **3,9x28 ISO7049**

Схема монтажа при наличии в изделии горизонтального импоста представлена на *рис. 25*.

Нижнее окно заполняется аналогично изделию без импоста (рис. 24),
 верхнее окно:

- при изготовлении изделия на профиле 96 мм нижний профиль заполнения устанавливается вплотную к импосту (рис. 25а).
- при изготовлении изделия на профиле 68 мм нижний профиль заполнения устанавливается на расстоянии 10 мм от импоста (рис. 25б).

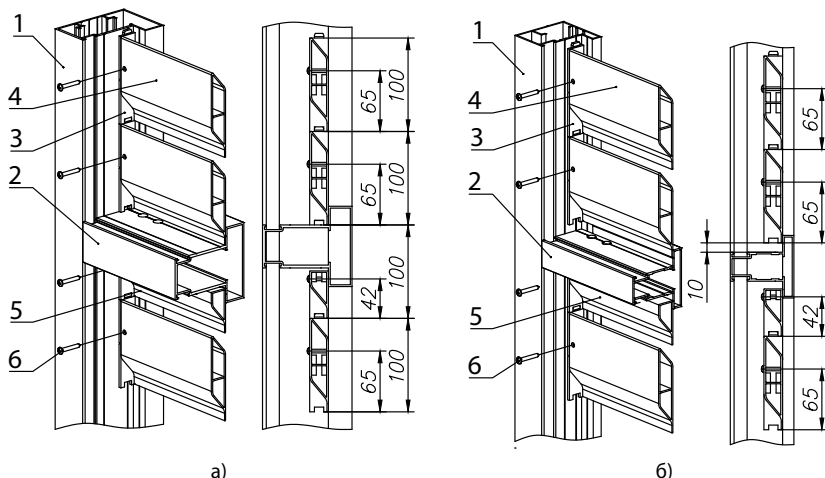


Рис. 25. Заполнение алюминиевым профилем «жалюзи»
 при наличии горизонтального импоста:

- 1 — рама секции ограждения; 2 — импост; 3 — вставка **FLGU.400.0725**;
 4 — профиль заполнения **FLGU.400.0406 (FLGU.400.0408)**;
 5 — профиль заполнения **FLGU.400.0407 (FLGU.400.0408 с продольной подрезкой)**; 6 — винт самонарезающий **3,9×28 ISO7049**

4.1.5 Комбинированное заполнение

Комбинированное заполнение возможно только при встроенном типе монтажа. Комбинированное заполнение — это разделение основной части рамы секции ограждения на две и более с помощью разделительного профиля импоста. При этом каждая из частей предполагает установку различных по материалу и комбинациям типов заполнений (рис. 26).

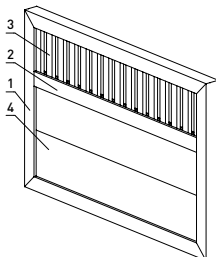


Рис. 26. Створка с комбинированным заполнением

- 1 — створка; 2 — разделительный импост; 3 — верхнее заполнение; 4 — нижнее заполнение

Разделительный импост в основной части рамы секции ограждения можно располагать как горизонтально, так и вертикально.



Важно! Не сочетаются расположенные вертикально профили сплошного заполнения **FLGU.400.0405** и профили AG/77 при горизонтальной установке разделительного импоста.



Важно! Не сочетаются расположенные горизонтально профили сплошного заполнения **FLGU.400.0405** и профили AG/77 при вертикальной установке разделительного импоста.

4.1.6 Заполнение материалом заказчика

Конструкция секции ограждения предусматривает возможность изготовления и установки заполнения из других материалов: профилированного листа, деревянной доски, металлической сетки и т. п.

Максимальный выступ заполнения над рамой при накладном монтаже — не более 300 мм. При встроенном типе монтажа высота профилированного листа не должна превышать 55 мм. Масса заполнения в изделии не должна превышать 12 кг/м².

4.2 УСТАНОВКА УПЛОТНИТЕЛЯ FLGU.400.0718

Уплотнитель FLGU.400.0718 защелкнуть в паз профиля рамы (рис.27).

Уплотнитель 1 устанавливать по периметру.

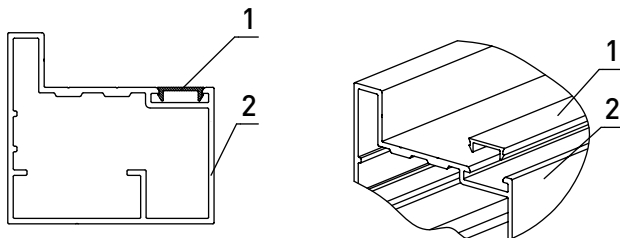


Рис. 27. Установка уплотнителя **FLGU.400.0718**:

1- уплотнитель **FLGU.400.0718**; 2 — профиль рамы.

4.3 УСТАНОВКА ШТАПИКОВ

4.3.1 Установка штапиков при заполнении из сэндвич-панелей

По контуру заполнения установить штапики (рис. 28).

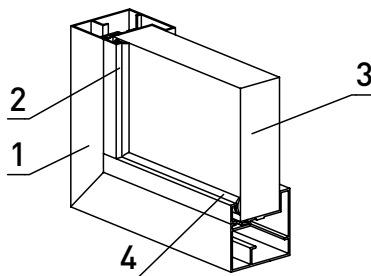


Рис. 28. Установка штапика **FLGU.400.0301, FLGU.400.0303** и уплотнителя **FRK12**

1 — рама секции ограждения; 2 — профиль штапика; 3 — заполнение сэндвич-панелью;
4 — уплотнитель **FRK12**

4.3.2 Установка штапиков

1. По контуру заполнения установить штапики **2** совместно с уплотнителем **4** (рис. 29).
2. Контролировать равномерность установки и прилегания уплотнителя к заполнению.

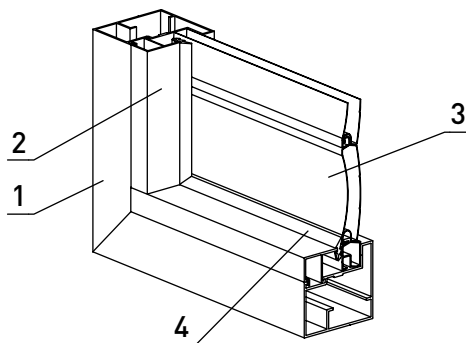


Рис. 29. Установка штапика **FLGU.400.0302, FLGU.400.0304** с уплотнителем **FRK39**

1 — рама; 2 — профиль штапика; 3 — заполнение профилем AG/77; 4 — уплотнитель **FRK39**

4.3.3 УСТАНОВКА ШТАПИКОВ ПРИ ЗАПОЛНЕНИИ АЛЮМИНИЕВЫМ ПРОФИЛЕМ(ВСТРОЕННЫЙ ТИП МОНТАЖА)

1. По контуру установить штапики **2** совместно с уплотнителем **4** (рис. 30).
2. Контролировать равномерность установки и прилегания уплотнителя к заполнению.

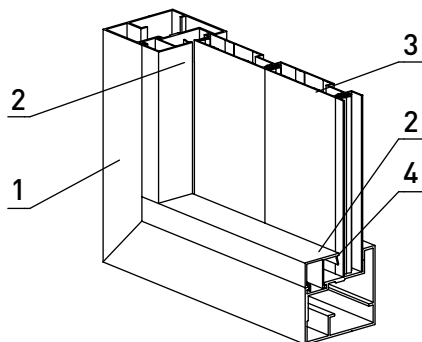


Рис. 30. Установка штапика **FLGU.400.0302**, **FLGU.400.0304** с уплотнителем **FRK12**

1 — рама; 2 — профиль штапика;
 3 — профиль сплошного заполнения; 4 — уплотнитель **FRK12**

4.3.4 УСТАНОВКА ШТАПИКОВ ПРИ ЗАПОЛНЕНИИ ЖАЛЮЗИ

Вертикально установить штапики **2** (рис. 31).

На рис. 31а изображена установка штапика с тросовой растяжкой, кронштейном и талрепом.

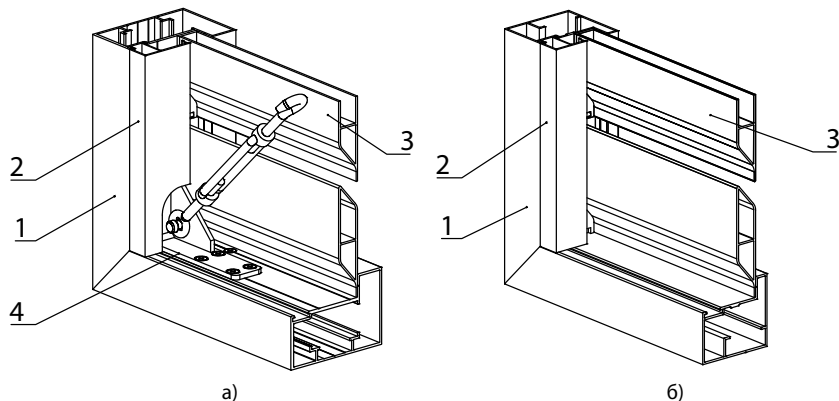
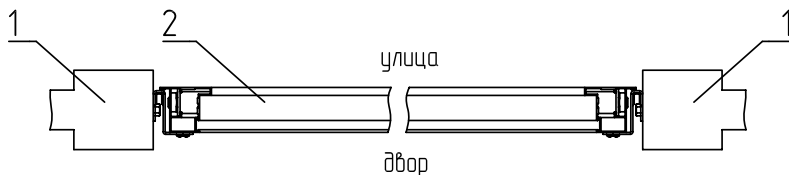


Рис. 31. Установка штапиков **FLGU.400.0302**, **FLGU.400.0304**
 в раму с заполнением «жалюзи»:

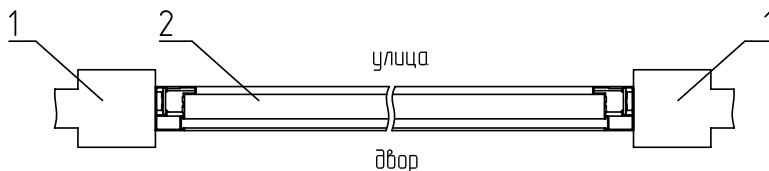
1 — рама; 2 — профиль штапика;
 3 — заполнение «жалюзи»; 4 — кронштейн **FLGU.400.0906**

5. МОНТАЖ СЕКЦИИ ОГРАЖДЕНИЯ

Монтаж секции заборной может быть как встроенным (рис. 32), так и накладным (рис. 33). Фальш-панель всегда монтируется между столбами калитки и не зависит от вида монтажа калитки (рис. 34).



а)



б)

Рис. 32. а — стойки FLGU.400.0108; б — стойки FLGU.400.0107

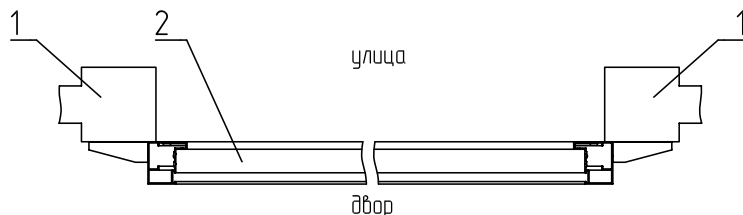


Рис. 33. Секция заборная. Накладной тип монтажа:

1 — столб проема; 2 — секция заборная

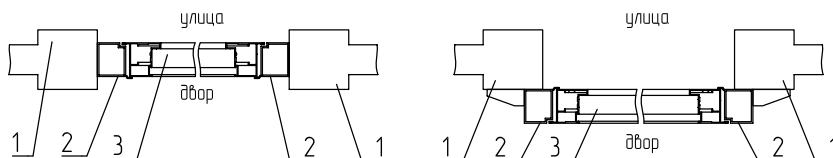


Рис. 34. Фальш-панель:

- а) для калитки с открыванием наружу со встроенным типом монтажа;
- б) для калитки с открыванием внутрь с накладным типом монтажа;

1 — столб проема; 2 — столб калитки, 3 — фальш-панель

При встроенном монтаже секции заборной, в которой стойки изготовлены из профиля FLGU.400.0108, крепление к столбам проема 1 производится с помощью кронштейнов 2 (рис. 35). Кронштейны 2 крепить к секции заборной и столбу проема при помощи винтов самонарезающих 5 и болта анкерного 3 (рис. 35).

При встроенном монтаже секции заборной, в которой стойки изготовлены из профиля FLGU.400.0107 (рис. 36), крепление к столбам проема **1** осуществлять при помощи болтов анкерных **3** через монтажные отверстия в стойке **2** (отверстия изготовлены в заводских условиях). При накладном монтаже секции заборной крепление осуществлять через кронштейны **3** (рис. 37). Монтаж фальш-панели к столбам калитки производится с помощью кронштейнов **2** (рис. 39–41).

Кронштейны крепятся к стойкам фальш-панели и столбам проема с помощью винтов самонарезающих 4,8×19SDX.

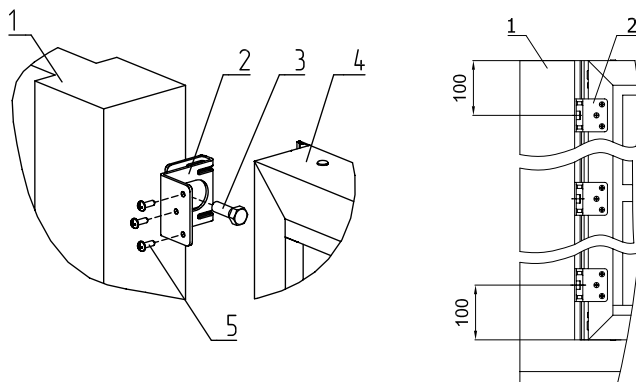


Рис. 35. Крепление секции заборной при встроенном монтаже (стойка FLGU.400.0108):

- 1 — столб проема; 2 — кронштейн FLGU.400.0937; 3 — болт анкерный;
4 — секция заборная; 5 — винт самонарезающий 4,8×16SAX

При встроенном монтаже секции заборной (рис. 126) установить декоративные заглушки **4** (рис. 16). Заглушки устанавливаются в отверстия стоек **2** для крепления секции заборной к столбам проема **1** при помощи болтов анкерных **3**.

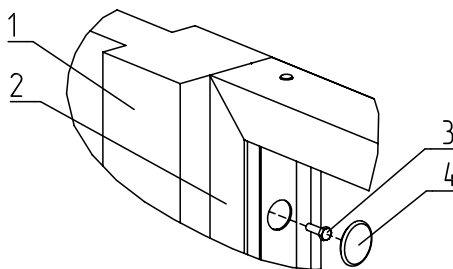


Рис. 36. Крепление секции заборной при встроенном монтаже (стойка FLGU.400.0107):

- 1 — столб проема; 2 — стойка FLGU.400.0107; 3 — болт анкерный; 4 — заглушка FLGU.400.0711

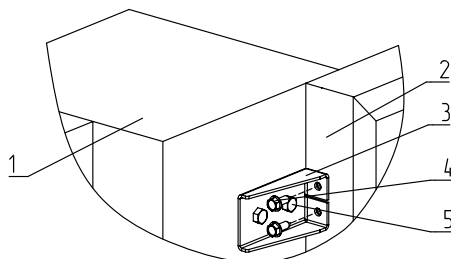


Рис. 37. Крепление секции заборной при накладном монтаже (стойка FLGU.400.0107):

1 — столб проема; 2 — рама секции ограждения (профиль рамы FLGU.400.0107); 3 — кронштейн FLGU.400.0920; 4 — винт самонарезающий 8×25S; 5 — болт анкерный

На кронштейны **1** установить крышку **2** (рис. 38). Для этого необходимо крышку завести в направлении показанным стрелкой до упора и по отверстиям в крышке просверлить два отверстия Ø3. Затем закрепить крышку при помощи винтов самонарезающих **3**.

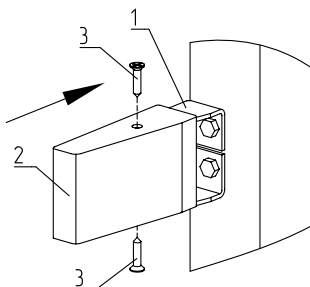


Рис. 38. Установка крышки FLGU.400.0722

1 — кронштейн FLGU.400.0920; 2 — крышка FLGU.400.0722; 3 — винт самонарезающий 3,5×16SDX

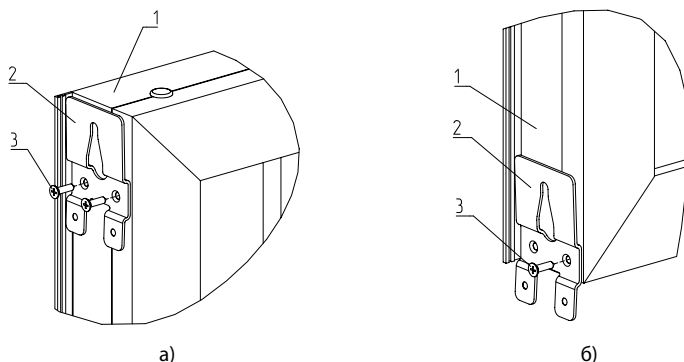


Рис. 39. Крепление кронштейнов FLGU.400.0938 к фальш-панели:

а) крепление кронштейна FLGU.400.0938 в верхней части стойки фальш-панели;
 б) крепление кронштейна FLGU.400.0938 в нижней части стойки фальш-панели;

1 — фальш-панель; 2 — кронштейн FLGU.400.0938; 3 — винт самонарезающий 4,8×19SDX

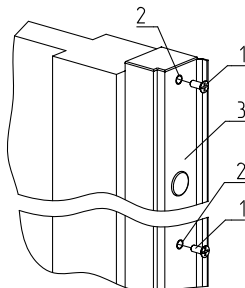


Рис. 40. Установка винтов M8×20SDX в столбы калитки:

1 — винт M8×20SDX; 2 — втулка резьбовая M8; 3 — столб

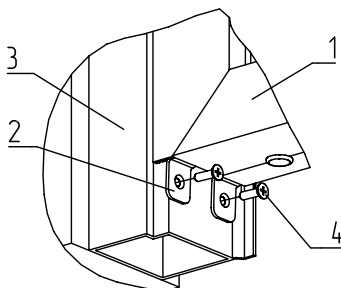


Рис. 41. Крепление фальш-панели к столбам калитки:

1 — фальш-панель; 2 — кронштейн FLGU.400.0938; 3 — столб;
4 — винт самонарезающий 4.8×19SDX

Порядок монтажа секции заборной

Приложить створку к проему так, как она должна быть установлена. Величина просвета между створкой и поверхностью проезжей части должна быть равной величине, указанной в расчетном файле. Вертикальность расположения створки контролируется брусковым строительным уровнем.

При встроенном монтаже использовать кронштейны **2** (стойка из профиля FLGU.400.0108) (рис. 35). Они крепятся к стойкам рамы секции заборной **4** и столбу проема **1**. Для монтажа кронштейнов необходимо согласно рис. 35 отметить расположение верхнего и нижнего кронштейнов относительно створки секции заборной (остальные кронштейны распределяются равномерно по всей длине стойки) и предварительно закрепить с помощью болтов анкерных **3**. Затем установить створку секции заборной в проем и просверлить по три отверстия Ø4,2 мм (по отверстиям в кронштейне) в стойке рамы секции заборной и закрепить винтами самонарезающими **5**. Окончательно закрепить кронштейны, дожав анкерные болты **3**.

При накладном монтаже необходимо использовать кронштейны **3** (рис. 37). Они крепятся к стойкам **2**. Для крепления кронштейнов необходимо согласно файлу расчета отметить расположение кронштейнов (при необходимости их можно сместить), просверлить по два отверстия Ø6 мм (по отверстиям в кронштейне) в стойке секции заборной, закрепить с по-

мощью винтов самонарезающих **4**. Кронштейны при помощи анкерных болтов **5** закрепить к столбу проема **1**. Ширина столба проема для установки секции заборной с накладным типом монтажа должна быть не менее 180 мм.

Порядок монтажа фальш-панели

После установки калитки (закрепления столбов калитки к столбам проема) вкрутить винты **1** в резьбовые втулки **2** (рис. 40), расположенные в отверстиях в столбе калитки. Закрепить кронштейны **2** по отверстиям (изготовлены в заводских условиях) в стойках фальш-панели с помощью двух винтов самонарезающих **3** в верхней части стойки (рис. 39а) и одного винта самонарезающего **3** в нижней части стойки (рис. 39б). Установить створку фальш-панели над калиткой согласно инструкции. Установить фальш-панель на винты **1** (рис. 40) с помощью кронштейнов **2** (рис. 39). Окончательно закрепить створку фальш-панели к столбам калитки с помощью винтов самонарезающих **4** через отверстия в кронштейне **2** (рис. 41). При креплении створки фальш-панели необходимо выдержать расстояние от стойки до столба калитки 8 мм. Вид стойки определяется следующим образом: стойка левая (правая) — стойка, расположенная слева (справа) при взгляде на фальш-панель со стороны двора.

6. НАНЕСЕНИЕ ТАБЛИЧКИ ИЗДЕЛИЯ

После монтажа секции ограждения ОБЯЗАТЕЛЬНО приклеить табличку изделия, идущую в комплекте поставки, с указанным номером секции ограждения. Табличку клеить на поверхность стойки, расположенную со стороны двора.

7. НАЛАДКА, ОПРОБОВАНИЕ И ПРОВЕРКА ИЗДЕЛИЯ

После монтажа секции ограждения необходимо провести проверку надежности монтажа.

8. СДАЧА СМОНТИРОВАННОГО ИЗДЕЛИЯ

Сдача заказчику смонтированного изделия производится в следующем порядке:

- представитель организации, производившей монтаж изделия, производит демонстрацию надежности монтажа изделия;
- заполняется раздел «Свидетельство о монтаже» Паспорта:
 - указывается дата ввода в эксплуатацию изделия;
 - ставится подпись лица (с расшифровкой подписи), ответственного за монтаж изделия;
 - вносятся данные (наименование, адрес, телефон) организации, производившей монтаж изделия;
 - ставится печать организации, производившей монтаж изделия.

«Свидетельство о монтаже» подписывается заказчиком с проставлением печати (при ее наличии у заказчика).



223016, Республика Беларусь,
Минская обл., Минский р-н, Новодворский с/с,
д. Королищевичи, ул. Свислочская, д. 5, каб. 310

Арт. R7030128
11.2025

тел. +375 (17) 330 11 00
факс +375 (17) 330 11 01
www.alutech-group.com