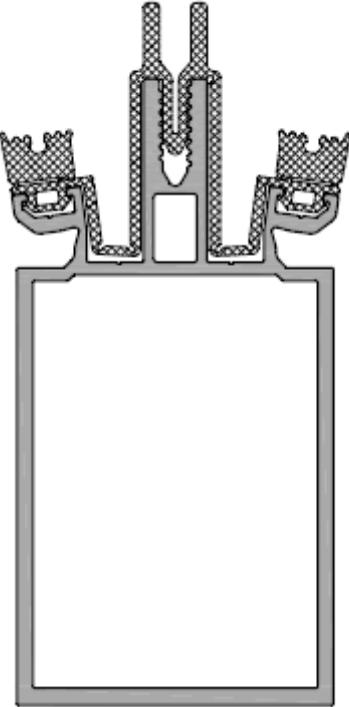
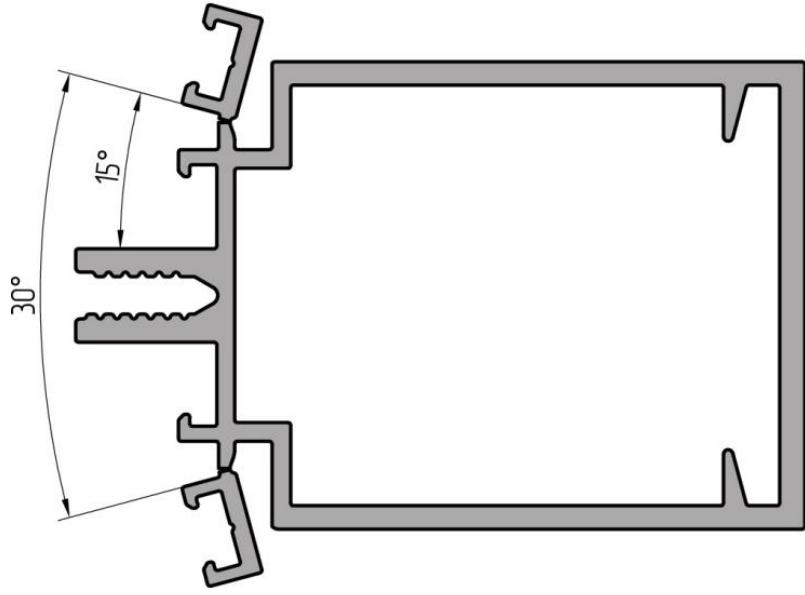
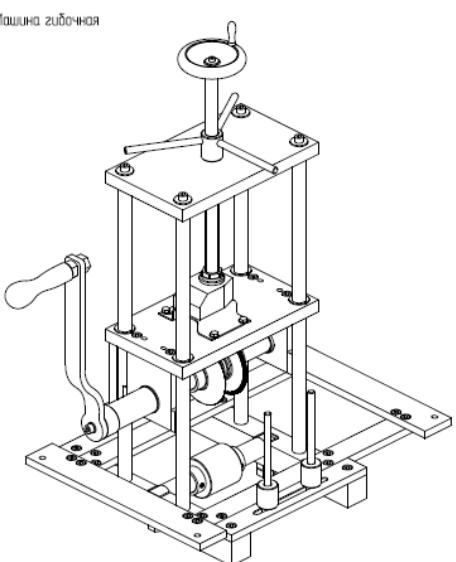
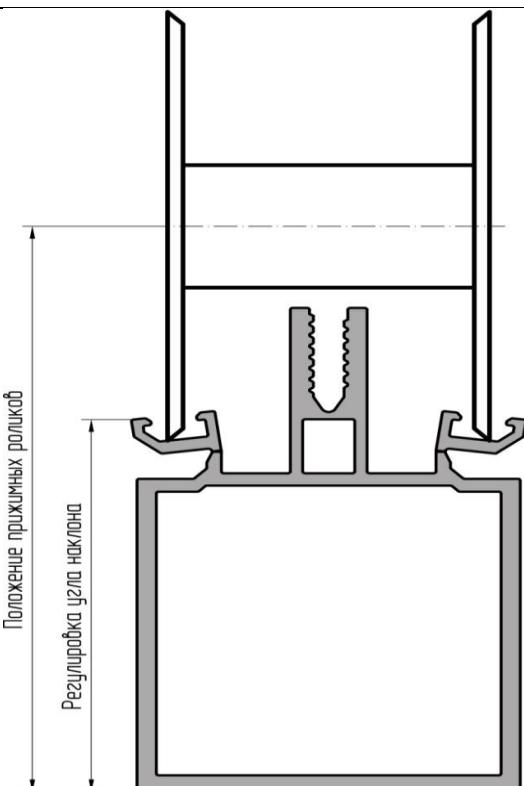


ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА СИСТЕМЫ SKL50

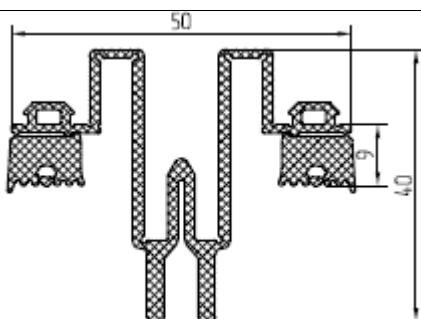
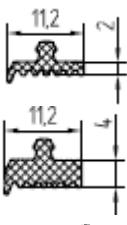
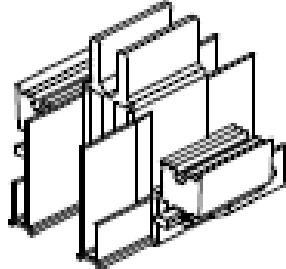
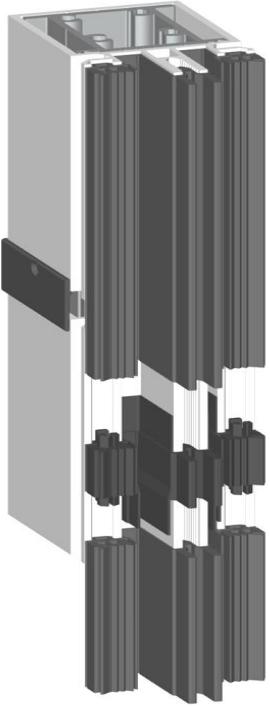
1. Организация поворота конструкции посредством отгиба полок под уплотнитель

Поворот конструкции на стойке, до 45° на одной полке, до 90° на двух.	Поворот конструкции на ригеле, до 15° на одной полке, до 30° на двух.
	

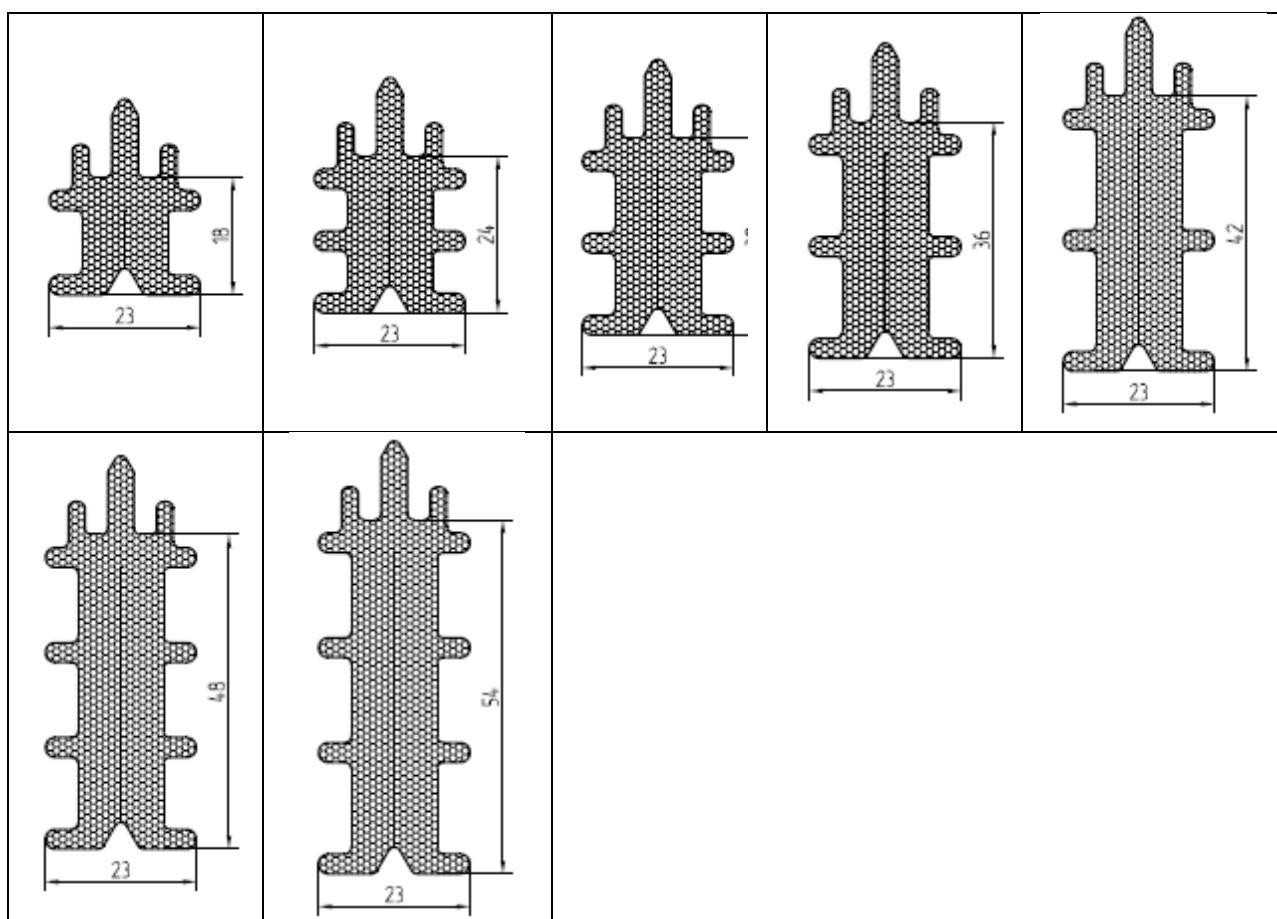
2. Оборудование для отгиба полок под уплотнитель на профилях системы SKL50 (машина гибочная BMSKL50)

	 <p>Положение прижимных роликов</p> <p>Регулировка угла наклона</p>
-------------------------------------------------------------------------------------	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

3. Непрерывное уплотнение на стойке для улучшенного отвода влаги

Уплотнитель для непрерывного отвода влаги FRK117	
Доборные уплотнители 2 и 4 мм (FRK118 и FRK119)	
	
Манжета соединительная	

4. Использование вспененных термоостов (типоразмер от 18 до 54 мм)



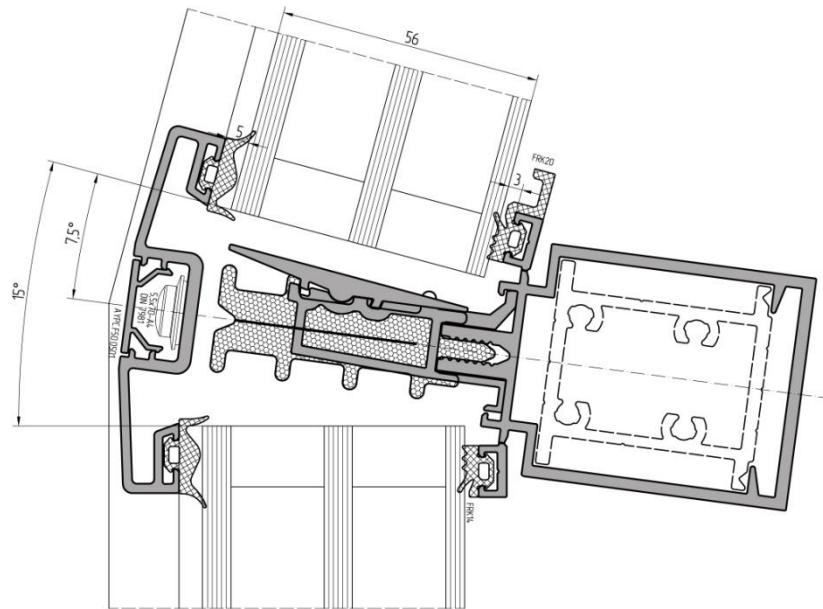
5. Применение профилей и комплектующих систем SKL50 и F50 в одной конструкции

Использование системных профилей F50

Использование усиливающих профилей системы F50

Использование сухарных элементов системы F50

6. Использование поворотно-опорных подкладок под заполнение исключает необходимость изготовления клиновых подкладок под нужный угол наклона заполнения.



7. Использование декоративных заглушек

